

**BRAUER
AIR PRODUCTS**



**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**



**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

**BRAUER
AIR PRODUCTS**

AIRMOVER LUFTMENGENVERSTÄRKER



Brauer beliefert seit 1926 die Industrie mit hochwertigen Produkten. Forschung, innovative, problemorientierte Kundenlösungen, exzellenter Lieferservice und Kundendienst sind Teil unseres Erfolges. Unsere Markenprodukte werden weltweit als qualitativ hochstehend anerkannt und dienen zur Lösung der mannigfaltigsten Probleme.

Der vorliegende Gesamtkatalog beinhaltet unsere gesamte Produktpalette Airmover. Nebst den vielen bewährten Airmovern sind auch die neuesten Entwicklungen aufgeführt. Brauer hat eine führende Position in der Technik der Airmover und ist ständig bemüht, seine Produkte weiter zu entwickeln.

Unser Team von innovativen Ingenieuren arbeitet mit den modernsten 3D-CAD-Programmen, und die Bearbeitung auf modernsten Fertigungsanlagen garantiert höchste Qualität. Unsere Fertigung ist zertifiziert nach ISO 9002. Alle unsere Airmover-Produkte werden hergestellt in unserem modernen Werk in Milton Keynes, 60 km entfernt von London, England.

Unsere Mitarbeiter sind kundenorientiert – unser Ziel ist, Ihnen bei der Lösung anwendungstechnischer Probleme beizustehen. Dadurch werden wir auch in Zukunft unsere Spitzenposition beibehalten.

Einen Überblick über das gesamte Programm von Brauer erhalten Sie auf unserer Webseite www.brauer.co.uk oder bei unseren Werksvertretern.

SPEZIALPRODUKTE FÜR IHRE LÖSUNGEN



Sollten Sie, nach Konsultation unseres Katalogs, das von Ihnen benötigte Produkt nicht gefunden haben, wenden Sie sich vertrauensvoll an unsere Werksvertretung in dem für Sie zuständigen Land.

WERKSVERTRETUNGEN

Deutschland:

KEWESTA GMBH
Postfach 1107
Industriestrasse 2 - 6
63526 Erlensee
Tel. 06183 9168-0
Fax 06183 9168-66
E-mail: at@kewesta.com

Österreich:

AGENTUR AC
Ing. Fritz Schnideritsch
Am Hafen
2100 Korneuburg
Tel. 02262 733 01
Fax 02262 733 02
E-mail: agentur.ac@netway.at

Schweiz/Liechtenstein:

SYNAIR AG
Postfach
Lagerhausweg 30
3018 Bern-Bümpliz
Tel. 031 992 99 77
Fax 031 992 99 49
E-mail: synair@swissonline.ch

oder direkt an

HMC BRAUER LIMITED
DAWSON ROAD, MOUNT FARM, MILTON KEYNES, ENGLAND MK1 1JP
TEL: 00 44(0)1908-374022 FAX: 00 44(0)1908-641628
email: sales@brauer.co.uk Web: www.brauer.co.uk

© HMC Brauer Ltd 2000

Alle Angaben in diesem Katalog sind unverbindlich und unterliegen dem technischen Fortschritt. Sie können ohne Vorankündigung durch HMC Brauer Limited geändert werden.

Die Reproduktion von Bild und Text, auch auszugsweise, ist nicht gestattet und bedarf in jedem Fall der schriftlicher Zustimmung von HMC Brauer Limited.

A

I

R

M

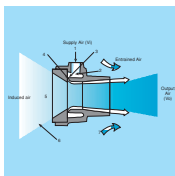
O

V

E

R

S



Airmover Allgemeines

2 - 3



AIRMOVER *nicht einstellbar*
einstellbar
aus rostfreiem Stahl
aus Acetal-Copolymer

4 - 7

8 - 11

12 - 15

16 - 19



STRIP AIRMOVER

20 - 23



BLASPISTOLEN

24 - 26



BLAS/SAUGPISTOLEN

27 - 28



AIRMISER

29 - 30



FASSPUMPEN

31 - 32



VORTEX-AGGREGATE

33 - 34



KALTLUFT-BLASAGGREGATE

35 - 36



VENTILATOREN

37 - 41

A

Zum Fördern von leichten Materialien, zum Absaugen von Dämpfen, Rauch oder Luft oder zum schnellen Kühlen eignen sich Airmover hervorragend und kostengünstig. Als Energiezufuhr dient ein kleines Volumen komprimierter Druckluft (von einem normalen Kompressor), welches im Airmover, zusammen mit der Umgebungsluft, in einen Luftstrom mit hohem Volumen, aber tiefem Druck umgewandelt wird (Coanda-Effekt).

I

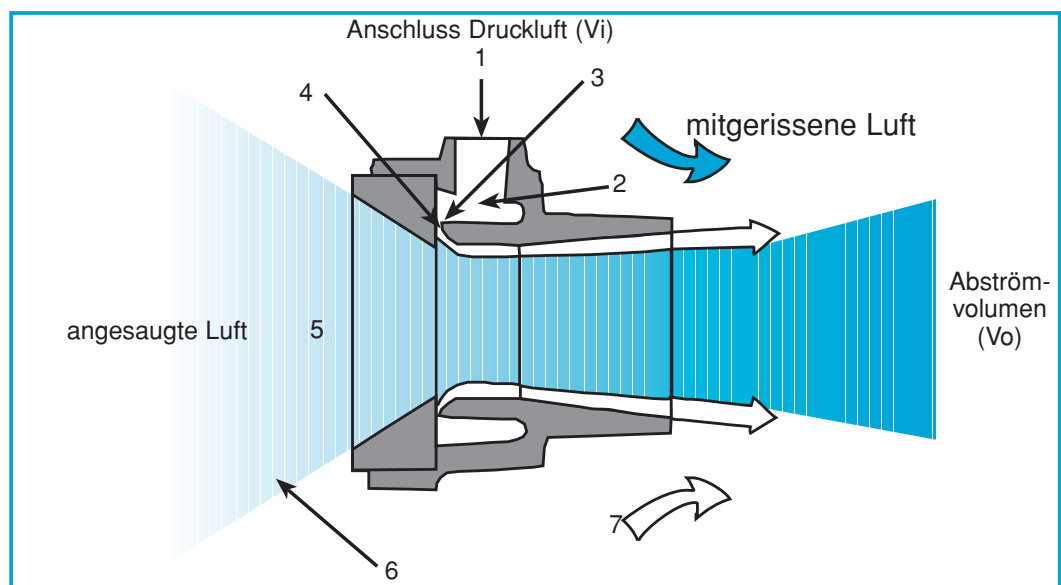
Airmover sind extrem leise und haben einen hohen Wirkungsgrad. Das Verhältnis vom Eingangs- zum Ausgangsvolumenstrom kann bis zu 1:100 betragen. Dieses reduziert in vielen Fällen den Verbrauch teurer Druckluft.

R

ARBEITSWEISE

Ein Airmover ist ein Volumenverstärker. Ein kleines Volumen mit hohem Druck (1 bis 10 bar) wird in ein grosses Volumen niedrigen Druckes transformiert. Dieser Volumenstrom erreicht eine Strömungsgeschwindigkeit von bis zu 333 m/s (Schallgeschwindigkeit).

M



O

- V_i = Eingangsvolumen (in Normalliter/m³ pro min)
- V_o = Abströmvolumen **in Rohrleitung geführt**
= V_i + angesogene Luft
- V_o = Abströmvolumen **nicht geführt**
= V_i + angesogene Luft + mitgerissene Luft

V

Druckluft strömt vom Eingang (1) in eine umlaufende Kammer (2). Die einströmende Druckluft wird durch einen Ringspalt (3) gepresst, und der umlaufende dünne Luftstrahl bekommt dadurch eine hohe Geschwindigkeit. Durch speziell ausgebildete Kanten (nach Coanda) (4) wird der Luftstrahl um 90° umgelenkt, erzeugt dadurch ein Vakuum, was dazu führt, dass Luft angesaugt wird (5). Bei Einsatz des Airmovers ohne Abströmleitung wird dazu am Ausgang zusätzlich noch Umgebungsluft mitgerissen. Das Verhältnis Eingangsvolumen (in Normalliter/min) zum resultierenden Abströmvolumen (Eingangsvolumen + angesaugtes Volumen + mitgerissenes Volumen) kann dadurch den Wert 1:100 erreichen.

E

R

S

VORTEIL DES AIRMOVERS



Airmover haben folgende Vorteile und Eigenschaften:

- ★ Sie haben keine bewegten Teile und sind sehr sicher.
- ★ Bei normal gefilterter Luft ist kein Unterhalt notwendig.
- ★ Airmover sind leise im Einsatz.
- ★ Die Durchgangsbohrung ist absolut frei, ohne irgendein Hindernis.
- ★ Das Abströmvolumen ist stufenlos regelbar durch Regelung des Eingangsdruckes.
- ★ Airmover können sofort ein- oder ausgeschaltet werden.
- ★ Airmover sind explosionsicher.
- ★ Airmover benötigen keine elektrischen Anschlüsse.
- ★ Ansaug- und Abströmöffnung kann mit Rohr- oder Schlauchleitung gefasst werden.

VORTEILE GEGENÜBER VENTILATOREN

- ★ Airmover benötigen wenig Platz, sind konstruktiv einfach und leicht transportierbar.
- ★ Der Antrieb erfolgt mit Druckluft und nicht elektrisch.
- ★ Keine beweglichen Teile, dadurch mehr Sicherheit und wartungsfrei.
- ★ Airmover sind selbstreinigend.
- ★ Beide Öffnungen, Eingang und Ausgang, können gefasst werden.

EINIGE ANWENDUNGEN VON AIRMOVERN

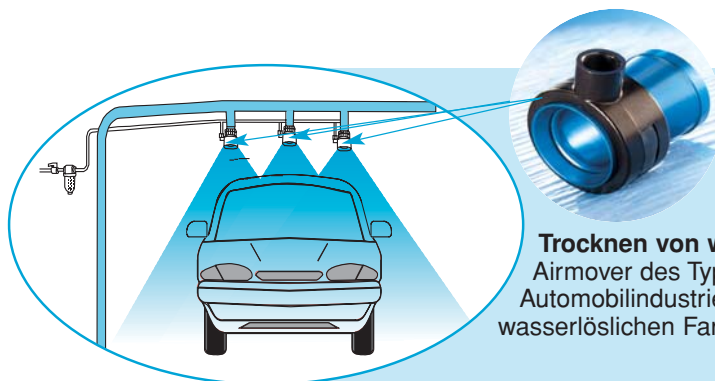
- ★ Trocknen von nassen Oberflächen
- ★ Trocknen von wasserlöslichen Farben
- ★ Reinigen von mechanisch bearbeiteten Oberflächen und Bohrungen
- ★ Kühlen von heißen Teilen und Öfen
- ★ Absaugen von Dämpfen, Rauch und Gasen
- ★ Schnelles Absaugen von Dämpfen und Rauch aus geschlossenen Räumen
- ★ Transportieren von leichten Teilen, Fasern und Kunststoffteilen

FÜR WEITERE ANWENDUNGSBEISPIELE KONTAKTIEREN SIE UNSERE WERKSVERTRETUNGEN ODER BRAUER LIMITED.

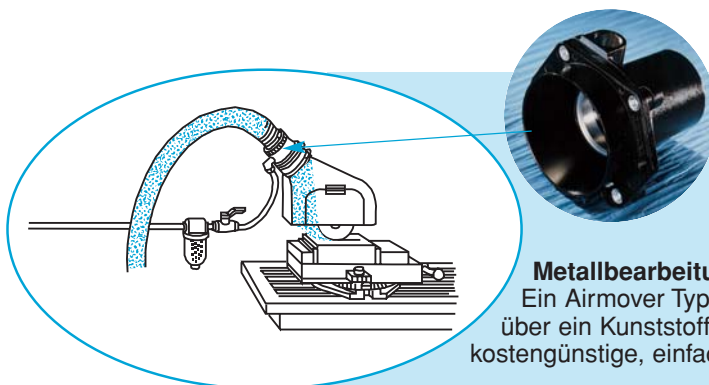
A
I
R
M
O
V
E
R
S

Brauer ist seit 30 Jahren der führende Hersteller von fest eingestellten Airmovern. Sie sind das zentrale Programm unserer Airmover-Palette.

Unser Programm kostengünstiger, fest eingestellter Airmover bietet sich an für einfache und kostensparende Lösungen in der Mehrheit aller Fälle. Wo dies nicht genügt, sind wir immer bereit, neue Lösungen zu suchen, um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden.

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGSFÄLLE

Trocknen von wasserlöslichen Farben
Airmover des Typs AM 35 werden in der Automobilindustrie zum Trocknen von wasserlöslichen Farben eingesetzt.

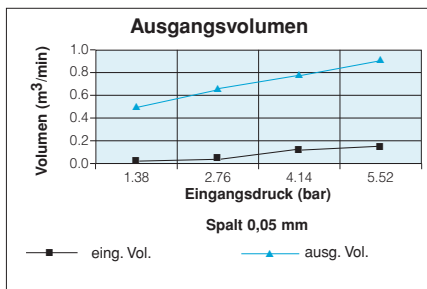
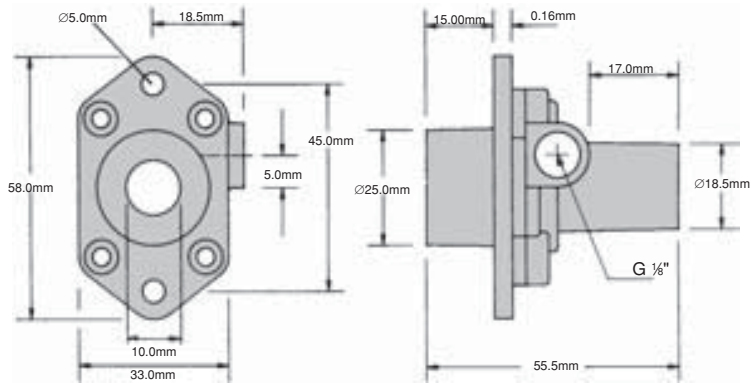


Metallbearbeitung – Schleifen
Ein Airmover Typ AM 40 saugt Schleifstaub über ein Kunststoffrohr in einen Behälter – eine kostengünstige, einfache Lösung.



Trocknen von farbgespritzten Werkstücken
Seitlich montierte Airmover Typ AM 40 trocknen Heizkörper auf einer Förderstrecke.

FESTEINGESTELLTE AIRMOVER TYP AM 10



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.048 | 0.490 |
| 2.76 | 0.065 | 0.660 |
| 4.14 | 0.125 | 0.733 |
| 5.52 | 0.164 | 0.886 |

Werkstoff: Zinkspritzguss

Gewicht: 0,1 kg

Standardspalt: 0,05 mm

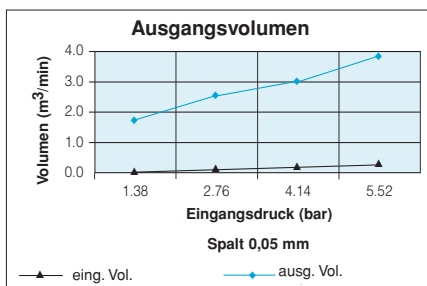
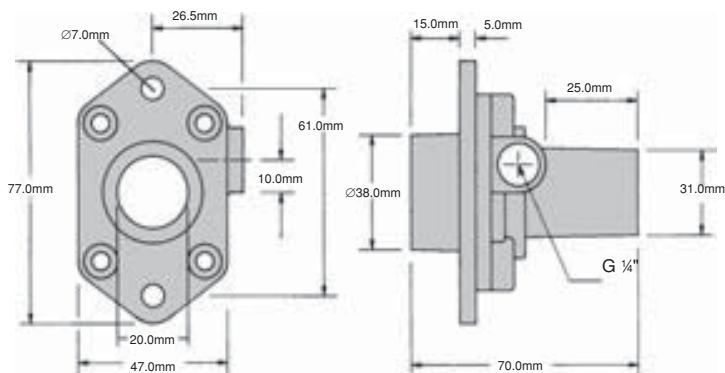
DBA bei: 5,5 bar = 72

Distanzscheiben: 0,04; 0,05; 0,08 mm
als Option

Anschlussgewinde: G 1/8"

Optional: 1/8" NPT
und 1/8" NPTF

FESTEINGESTELLTE AIRMOVER TYP AM 20



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.105 | 1.614 |
| 2.76 | 0.164 | 2.492 |
| 4.14 | 0.224 | 3.030 |
| 5.52 | 0.286 | 3.681 |

Werkstoff: Zinkspritzguss

Gewicht: 0,25 kg

Standardspalt: 0,05 mm

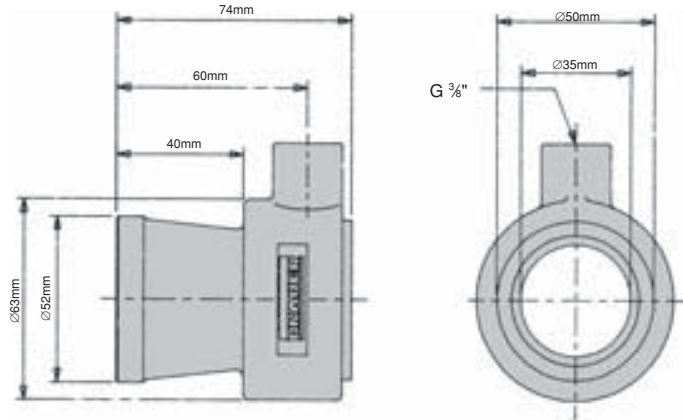
DBA bei: 5,5 bar = 79

Distanzscheiben: 0,04; 0,05; 0,08 mm
als Option

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

A



Werkstoff: Zinkspritzguss/Alu

Gewicht: 0,19 kg

Standardspalt: 0,05 mm

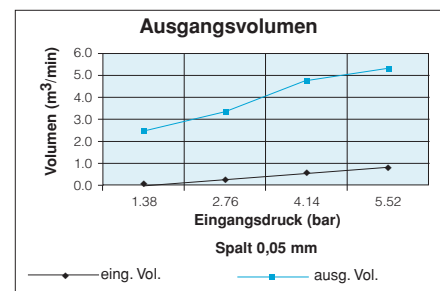
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/8"

Optional: 3/8" NPT
und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.193 | 2.350 |
| 2.76 | 0.326 | 3.361 |
| 4.14 | 0.484 | 4.621 |
| 5.52 | 0.631 | 5.207 |

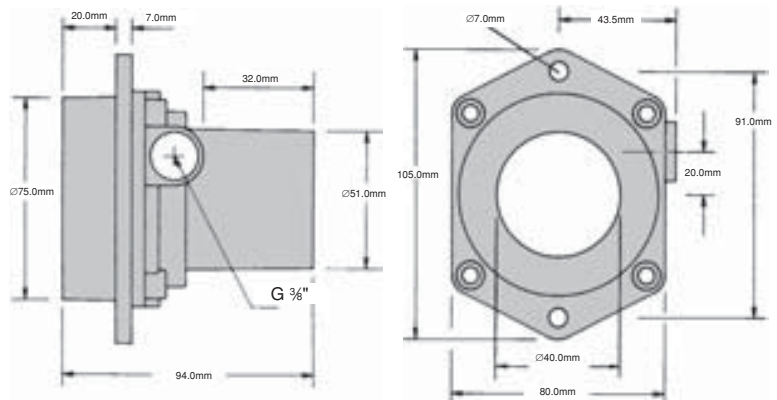


R

M

O

FESTEINGESTELLTE AIRMOVER TYP AM 40



Werkstoff: Zinkspritzguss

Gewicht: 0,9 kg

Standardspalt: 0,05 mm

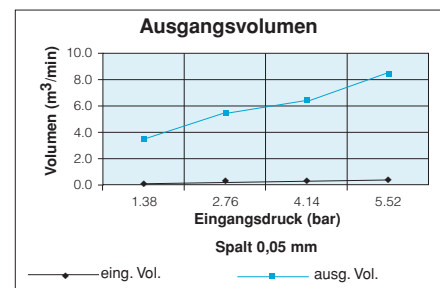
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: 0,04; 0,05; 0,08 mm
als Option

Anschlussgewinde: G 3/8"

Optional: 3/8" NPT
und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.207 | 3.256 |
| 2.76 | 0.323 | 5.182 |
| 4.14 | 0.439 | 6.513 |
| 5.52 | 0.555 | 8.297 |



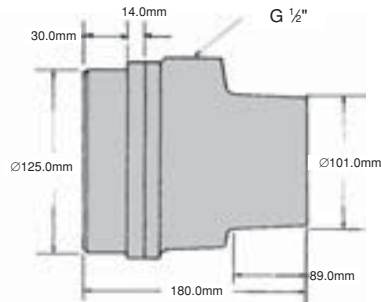
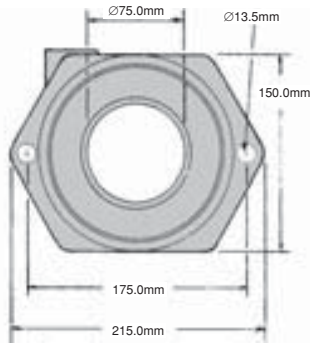
V

E

R

S

FESTEINGESTELLTE AIRMOVER TYP AM 75



Werkstoff: Zinkspritzguss

Gewicht: 2,7 kg

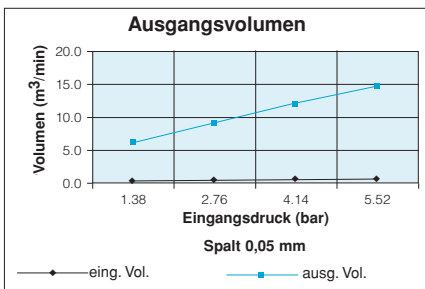
Standardspalt: 0,05 mm

DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

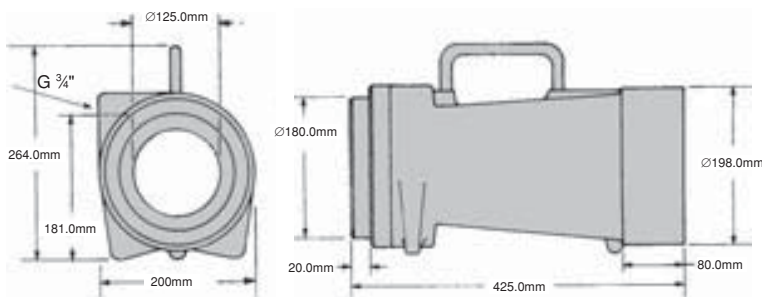
Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT
und 1/2" NPTF



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.425 | 6.230 |
| 2.76 | 0.651 | 9.203 |
| 4.14 | 0.906 | 12.035 |
| 5.52 | 1.133 | 14.866 |

FIXED GAP AIRMOVER MODEL - AM125



Werkstoff: Aluminiumguss

Gewicht: 7,55 kg

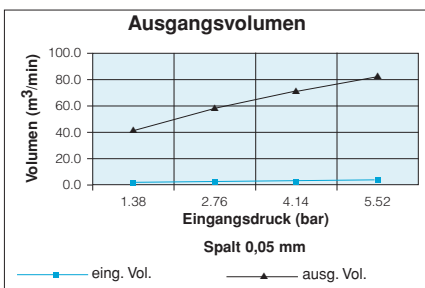
Standardspalt: 0,15 mm

DBA bei: 5,5 bar = 85

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/4"

Optional: 3/4" NPT
und 3/4" NPTF



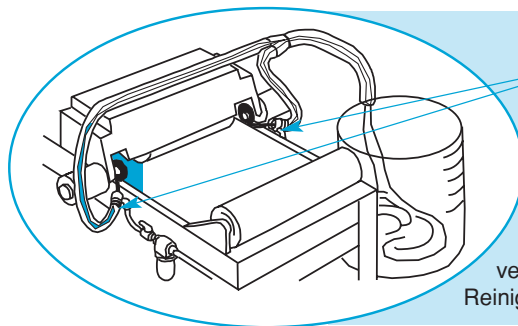
| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 1.982 | 38.936 |
| 2.76 | 3.115 | 53.660 |
| 4.14 | 4.276 | 68.668 |
| 5.52 | 5.324 | 80.137 |

A
I
R
M
O
V
E
R
S

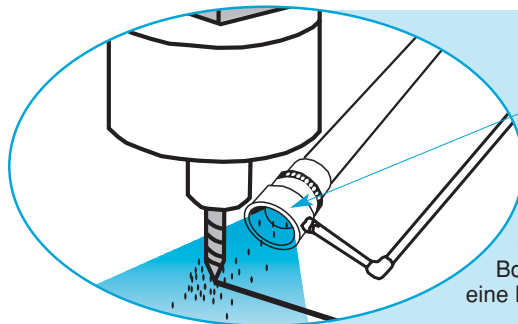
In einigen Fällen ist es notwendig, dass der Ringspalt im Airmover den Anforderungen nach mehr oder weniger Abströmvolumen entsprechend angepasst wird. Brauer hat zu diesem Zweck die Serie der einstellbaren Airmover entwickelt. Der Ringspalt kann durch einfaches Lösen der gerändelten Kontermutter und durch entsprechendes Verstellen des Ringspaltes den Erfordernissen angepasst werden. Dadurch kann das Abströmvolumen verringert oder erhöht werden. Analog sinkt oder steigt der Verbrauch an zugeführter Druckluft. Die ideale Spaltweite beträgt zwischen 0,05 bis 0,1 mm.

Brauer stellt diese Serie einstellbarer Airmover in Aluminium her. Gleiche Ausführung in rostfreiem Stahl siehe Seite 12.

Zusätzliche Montageflansche und magnetische Befestigungsstützen sind lieferbar (siehe Seite 19).

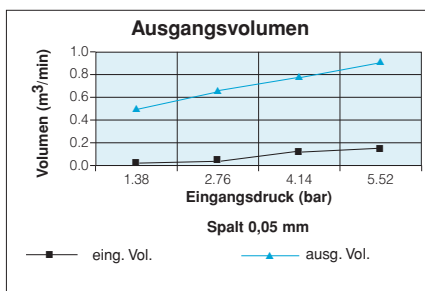
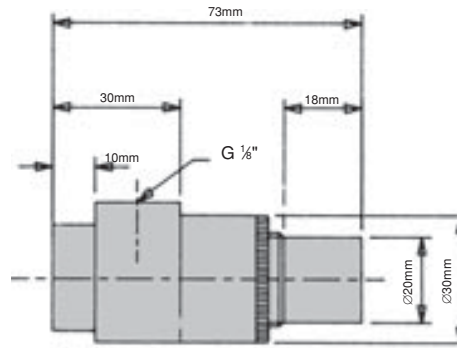
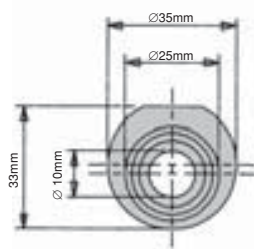
EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN EINSTELLBARER AIRMOVER

Entfernen von Textilfasern
Zwei Airmover vom Typ AM 10A ersetzen kostengünstig aufwendige Absaugeinrichtungen, um Textilfasern bei der Textilverarbeitung zu entfernen. Dadurch verlängern sich die notwendigen Intervalle von Reinigungsarbeiten und Service an der Maschine.



Holzbearbeitung – Absaugen von Sägemehl
Ein Airmover Typ AM 60A saugt Sägemehl und Bohrstaub über ein Kunststoffrohr in einen Behälter, eine kostengünstige, einfache Lösung.

EINSTELLBARE AIRMOVER TYP AM 10A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.048 | 0.490 |
| 2.76 | 0.065 | 0.660 |
| 4.14 | 0.125 | 0.733 |
| 5.52 | 0.164 | 0.886 |

Werkstoff: Aluminium

Gewicht: 0,09 kg

Standardspalt: einstellbar

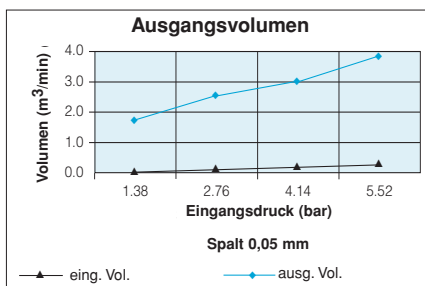
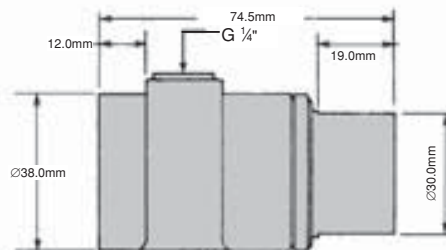
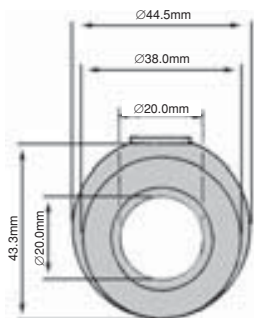
DBA bei: 5,5 bar = 73

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/8"

Optional: 1/8" NPT
und 1/8" NPTF

EINSTELLBARE AIRMOVER TYP AM 20A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.105 | 1.614 |
| 2.76 | 0.164 | 2.492 |
| 4.14 | 0.224 | 3.030 |
| 5.52 | 0.286 | 3.681 |

Werkstoff: Aluminium

Gewicht: 0,13 kg

Standardspalt: einstellbar

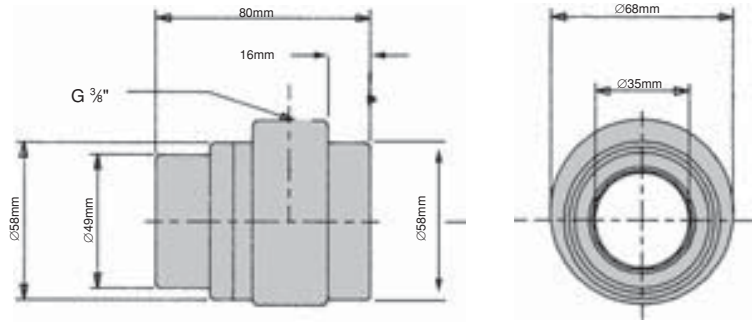
DBA bei: 5,5 bar = 79

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/4"

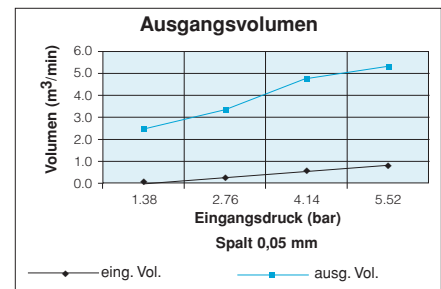
Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

A
I
R
M
O
V
E
R
S

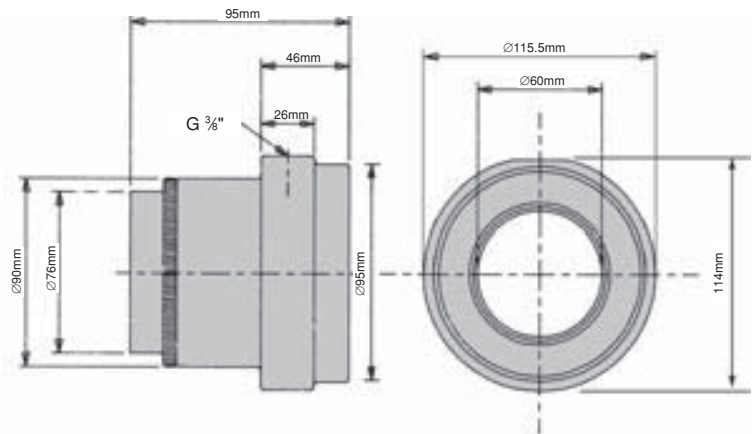


Werkstoff: Aluminium
Gewicht: 0,28 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 3/8"
Optional: 3/8" NPT
 und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.193 | 2.350 |
| 2.76 | 0.326 | 3.361 |
| 4.14 | 0.484 | 4.621 |
| 5.52 | 0.631 | 5.207 |

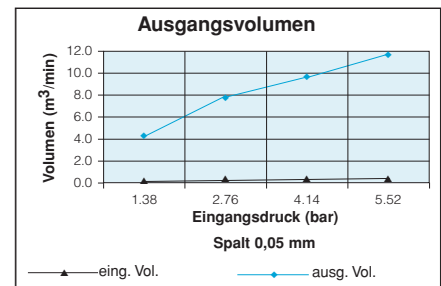


EINSTELLBARE AIRMOVER TYP AM 60A

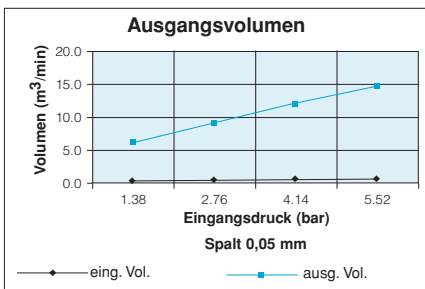
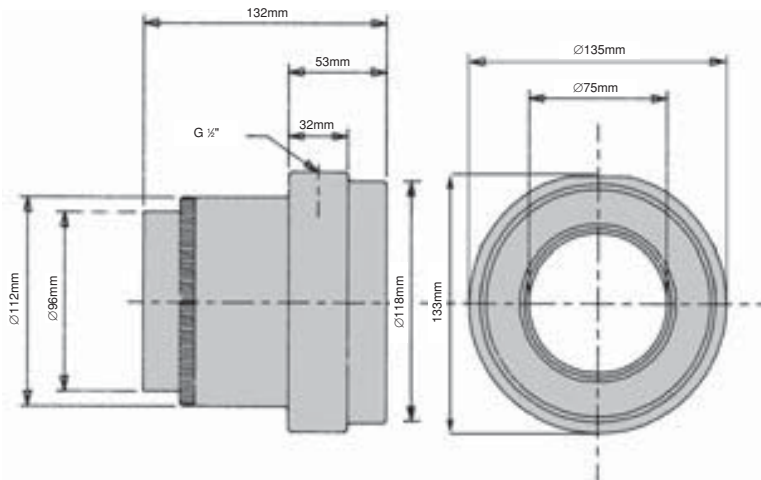


Werkstoff: Aluminium
Gewicht: 0,83 kg
Standardspalt: 0,05 mm
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 3/8"
Optional: 3/8" NPT
 und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.280 | 4.191 |
| 2.76 | 0.476 | 7.561 |
| 4.14 | 0.654 | 9.231 |
| 5.52 | 0.841 | 11.327 |



EINSTELLBARE AIRMOVER TYP AM 75A



| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 0.425 | 6.230 |
| 2.76 | 0.651 | 9.203 |
| 4.14 | 0.906 | 12.035 |
| 5.52 | 1.133 | 14.866 |

Werkstoff: Aluminium

Gewicht: 1,5 kg

Standardspalt: einstellbar

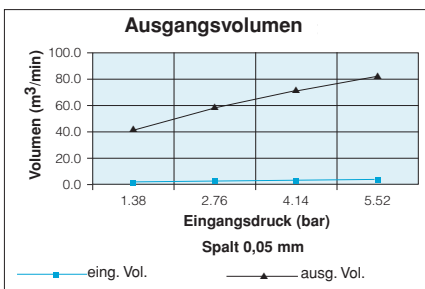
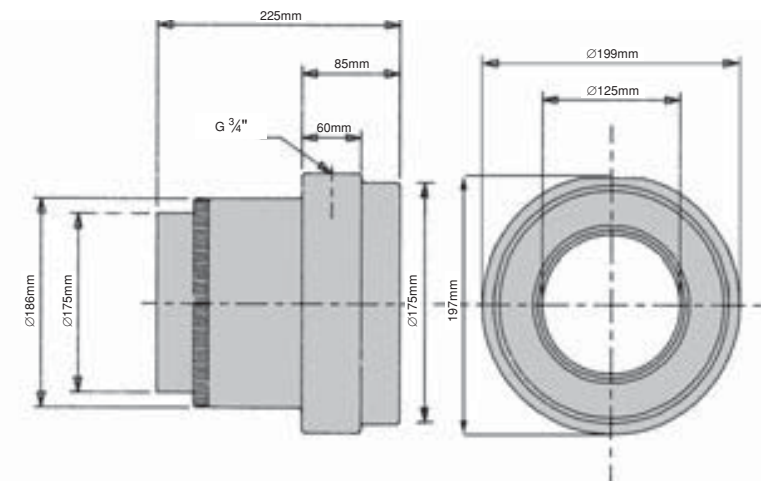
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT
und 1/2" NPTF

EINSTELLBARE AIRMOVER AM 125A



| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 1.982 | 38.936 |
| 2.76 | 3.115 | 53.660 |
| 4.14 | 4.276 | 68.668 |
| 5.52 | 5.324 | 80.137 |

Werkstoff: Aluminium

Gewicht: 2,2 kg

Standardspalt: einstellbar

DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/4"

Optional: 3/4" NPT
und 3/4" NPTF

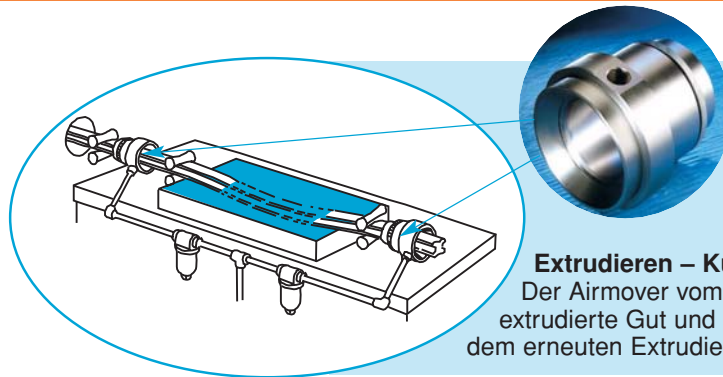
A
I
R
M
O
V
E
R
S

EINSTELLBARE AIRMOVER IN ROSTFREIEM STAHL

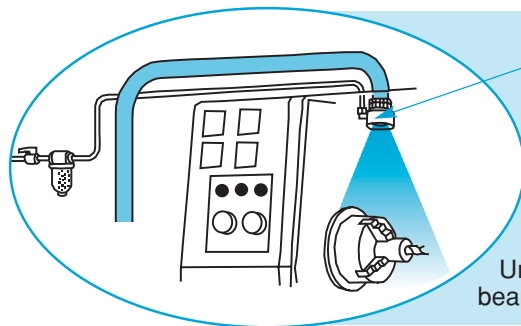
Anwendungsfälle von Airmovern finden sich oft in Umgebungen, die nur rostfreie Materialien zulassen. Bei Maschinen für die Lebensmittelverarbeitung oder in der chemisch/pharmazeutischen Branche ist aus hygienischen Gründen rostfreier Stahl gefordert. Brauer stellt für diese und weitere Anwendungen den Typenbereich einstellbarer Airmover in rostfreiem Stahl her. Sollte daher der oder die von Ihnen eingesetzten Airmover korrosiven Umgebungsverhältnissen ausgesetzt sein, finden Sie hier den richtigen Typ Airmover.

Brauer stellt auch Airmover aus Acetal her. Sie finden diese Airmover ab Seite 16.

Zusätzliche Montageflansche und magnetische Befestigungsstützen sind lieferbar (siehe Seite 19).

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN EINSTELLBARER AIRMOVER**Extrudieren – Kühlen und Trocknen**

Der Airmover vom Typ SS 75A kühlt das extrudierte Gut und trocknet die Form vor dem erneuten Extrudieren.

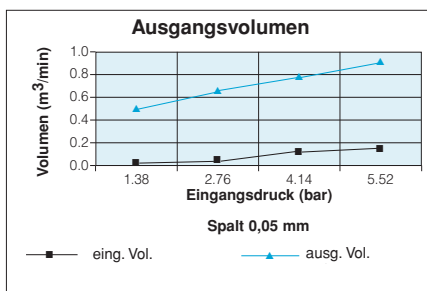
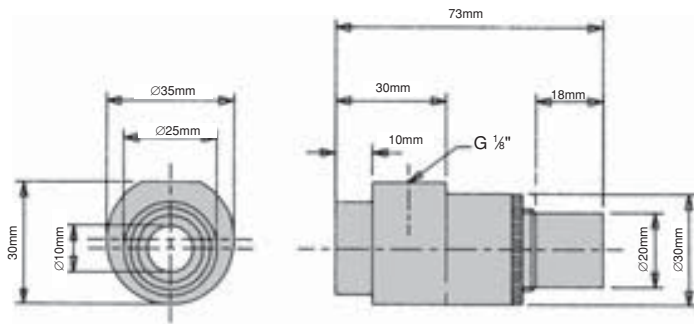
**Spanabhebende Verarbeitung – Absaugen von Kühlmittelnebel**

Ein Airmover Typ SS 40A saugt in einer CNC-Maschine den Kühlmittelnebel ab. Dadurch bleibt die Umgebung der Maschine sauber und das zu bearbeitende Stück für Sichtinspektion zugänglich.

**Schleifen von optischen Gläsern**

Ein Airmover Typ SS 20A kühlt optische Gläser während des Schleifens.

EINSTELLBARE AIRMOVER TYP SS 10A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.048 | 0.490 |
| 2.76 | 0.065 | 0.660 |
| 4.14 | 0.125 | 0.733 |
| 5.52 | 0.164 | 0.886 |

Werkstoff: rostfreier Stahl

Gewicht: 0,27 kg

Standardspalt: einstellbar

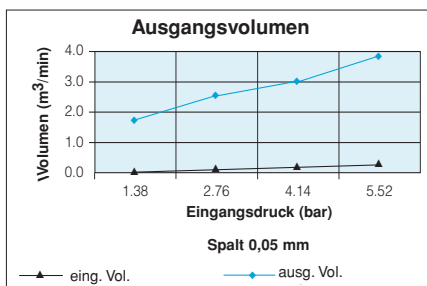
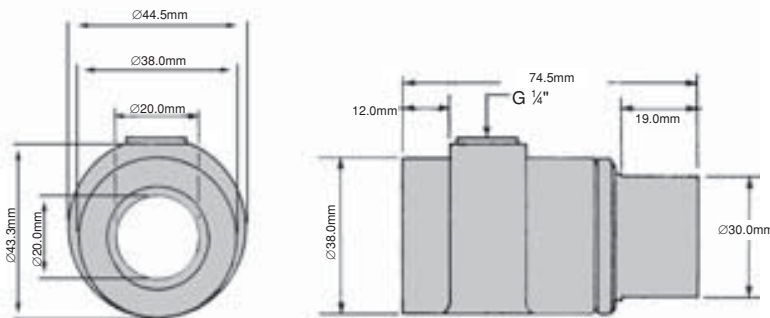
DBA bei: 5,5 bar = 72

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/8"

Optional: 1/8" NPT
und 1/8" NPTF

EINSTELLBARE AIRMOVER SS 20A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.105 | 1.614 |
| 2.76 | 0.164 | 2.492 |
| 4.14 | 0.224 | 3.030 |
| 5.52 | 0.286 | 3.681 |

Werkstoff: rostfreier Stahl

Gewicht: 0,39 kg

Standardspalt: einstellbar

DBA bei: 5,5 bar = 78

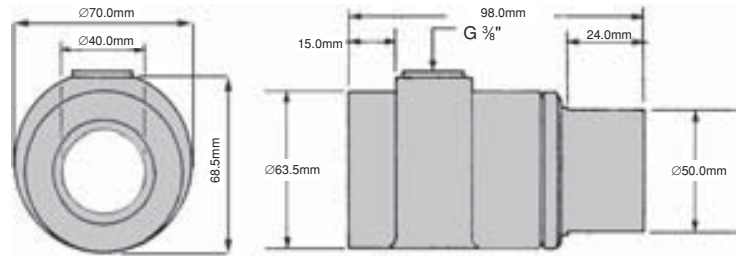
Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

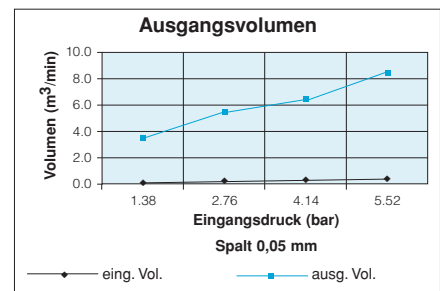
A
I
R
M
O
V
E
R
S

A



Werkstoff: rostfreier Stahl
Gewicht: 0,84 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 3/8"
Optional: 3/8" NPT
 und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.207 | 3.256 |
| 2.76 | 0.323 | 5.182 |
| 4.14 | 0.439 | 6.513 |
| 5.52 | 0.555 | 8.297 |



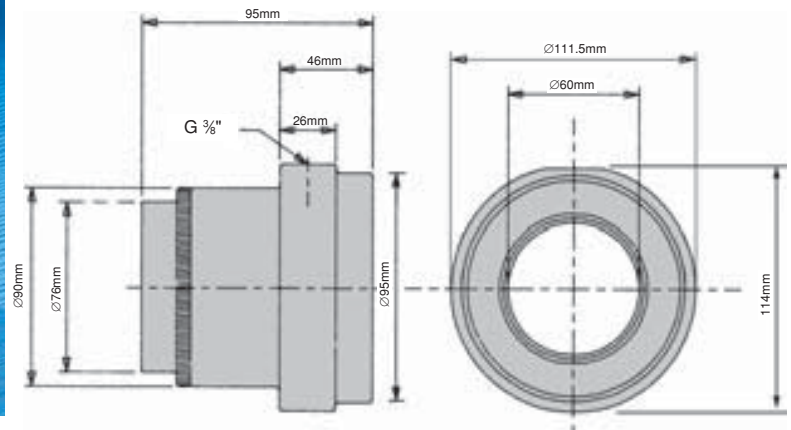
I

R

M

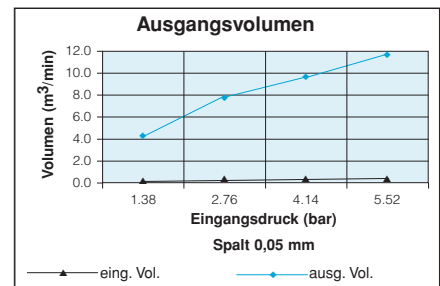
O

EINSTELLBARE AIRMOVER TYP SS 60A



Werkstoff: rostfreier Stahl
Gewicht: 2,5 kg
Standardspalt: 0,05 mm
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 3/8"
Optional: 3/8" NPT
 und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.280 | 4.191 |
| 2.76 | 0.476 | 7.561 |
| 4.14 | 0.654 | 9.231 |
| 5.52 | 0.841 | 11.327 |



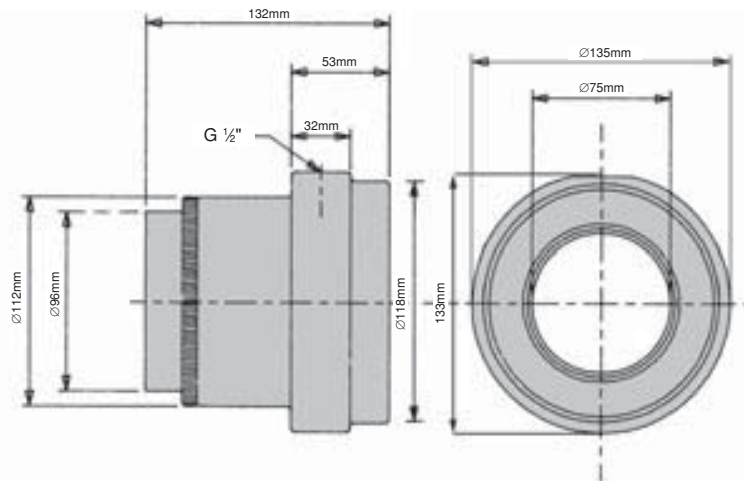
V

E

R

S

EINSTELLBARE AIRMOVER SS 75A



Werkstoff: rostfreier Stahl

Gewicht: 4,5 kg

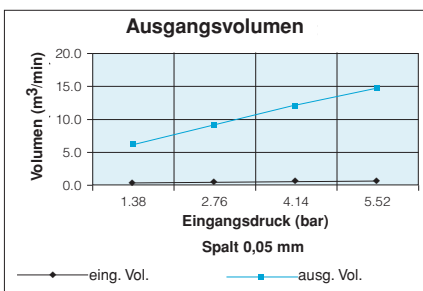
Standardspalt: einstellbar

DBA bei: 5,5 bar = 81

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

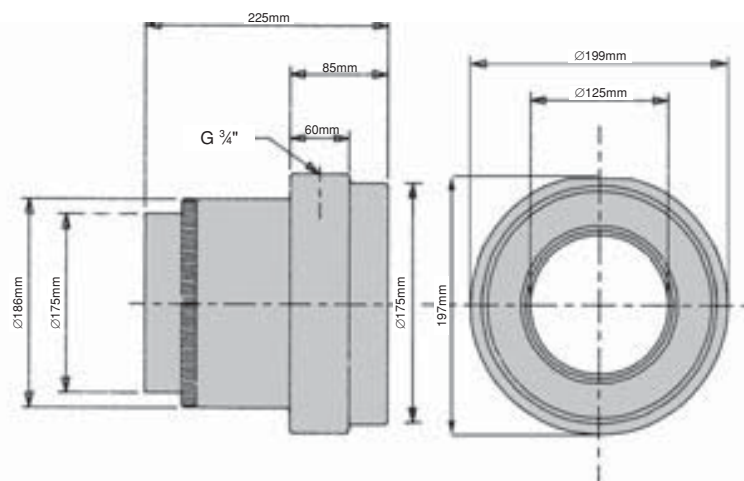
Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT
und 1/2" NPTF



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.425 | 6.230 |
| 2.76 | 0.651 | 9.203 |
| 4.14 | 0.906 | 12.035 |
| 5.52 | 1.133 | 14.866 |

EINSTELLBARE AIRMOVER SS 125A



Werkstoff: rostfreier Stahl

Gewicht: 16,3 kg

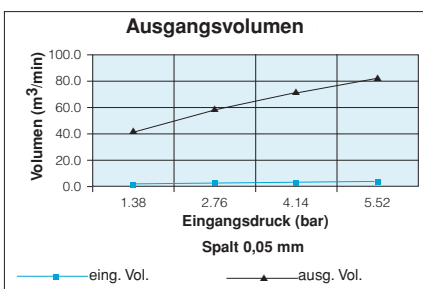
Standardspalt: einstellbar

DBA bei: 5,5 bar = 85

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/4"

Optional: 3/4" NPT
und 3/4" NPTF



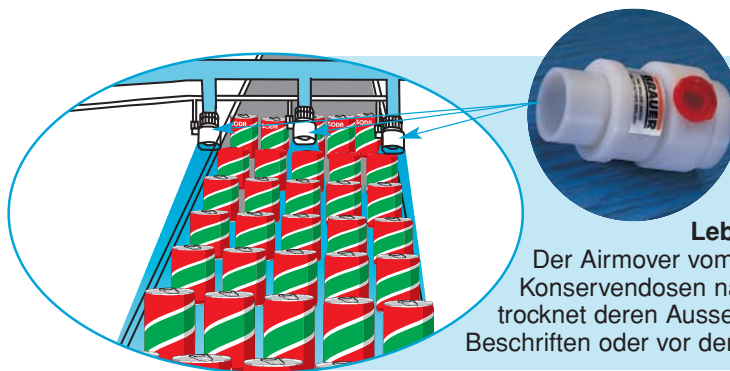
| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 1.982 | 38.936 |
| 2.76 | 3.115 | 53.660 |
| 4.14 | 4.276 | 68.668 |
| 5.52 | 5.324 | 80.137 |

A
I
R
M
O
V
E
R
S

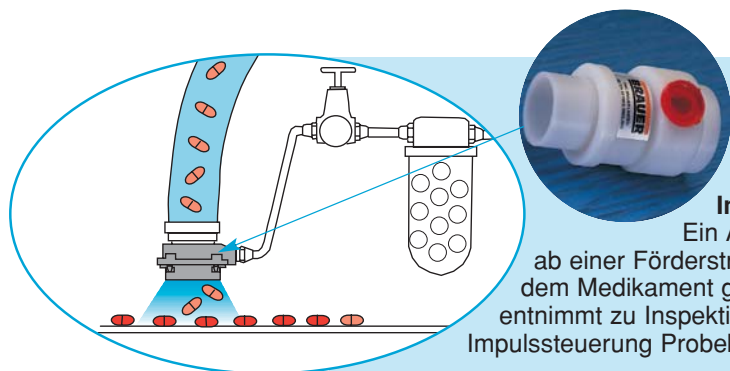
EINSTELLBARE AIRMOVER AUS ACETAL

Als eine weitere Ergänzung für den Einsatz in aggressiver Umgebung hat Brauer zusätzlich zu den Airmovern aus rostfreiem Stahl eine Typenreihe von Airmovern aus Acetal entwickelt. In vielen Fällen sind diese Airmover aufgrund der hervorragenden Eigenschaften und insbesondere auch wegen deren geringem Gewicht besser geeignet als die doch gewichtigeren Airmover aus rostfreiem Stahl.

Zusätzliche Montageflansche und magnetische Befestigungsstützen sind lieferbar (siehe Seite 19).

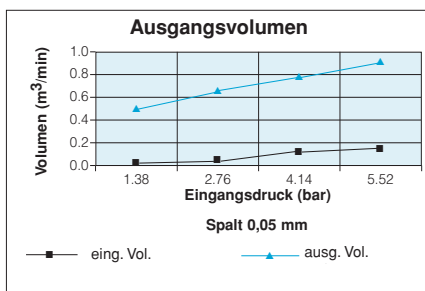
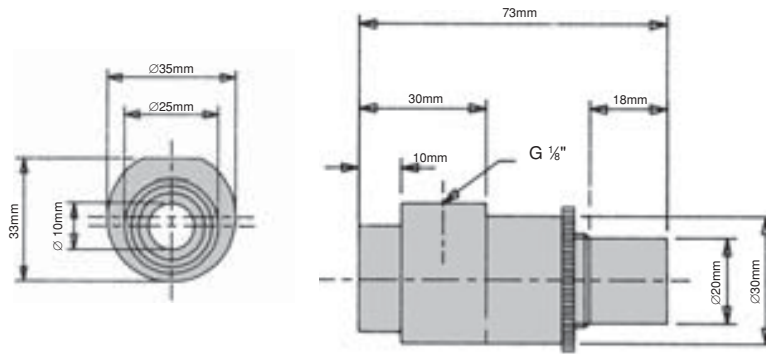
EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN EINSTELLBARER AIRMOVER AUS ACETAL**Lebensmittelindustrie**

Der Airmover vom Typ AA 75A kühlt Konservendosen nach der Sterilisation und trocknet deren Aussenflächen vor dem Beschriften oder vor dem Aufkleben von Etiketten.

**Pharmazeutische Industrie**

Ein Airmover Typ AA 40A saugt ab einer Förderstrecke irrtümlich nicht mit dem Medikament gefüllte Kapseln oder entnimmt zu Inspektionszwecken durch Impulssteuerung Probekapseln (Sampling).

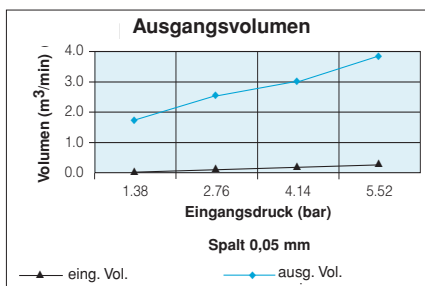
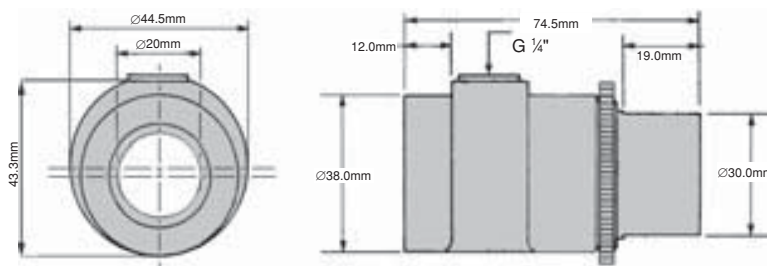
EINSTELLBARE AIRMOVER AUS ACETAL TYP AA 10A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.048 | 0.490 |
| 2.76 | 0.065 | 0.660 |
| 4.14 | 0.125 | 0.733 |
| 5.52 | 0.164 | 0.886 |

Werkstoff: Acetal
Gewicht: 0,05 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei 5,5 bar = 72
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/8" NPT und 1/8" NPTF

EINSTELLBARE AIRMOVER AUS ACETAL TYP AA 20A

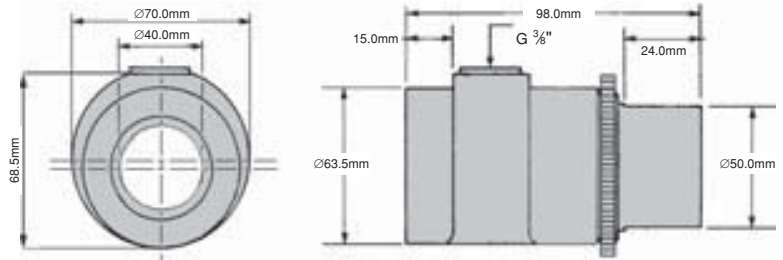


| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.105 | 1.614 |
| 2.76 | 0.164 | 2.492 |
| 4.14 | 0.224 | 3.030 |
| 5.52 | 0.286 | 3.681 |

Werkstoff: Acetal
Gewicht: 0,08 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei 5,5 bar = 78
Distanzscheiben: werden nicht benötigt
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT und 1/4" NPTF

A
I
R
M
O
V
E
R
S

A



Werkstoff: Acetal

Gewicht: 0,2 kg

Standardspalt: einstellbar

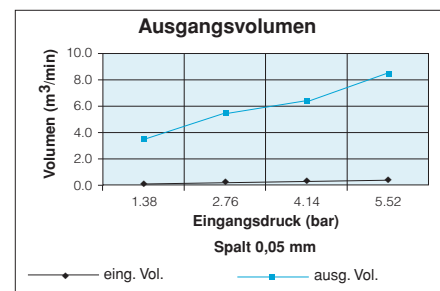
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/8"

Optional: 3/8" NPT
und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.207 | 3.256 |
| 2.76 | 0.323 | 5.182 |
| 4.14 | 0.439 | 6.513 |
| 5.52 | 0.555 | 8.297 |



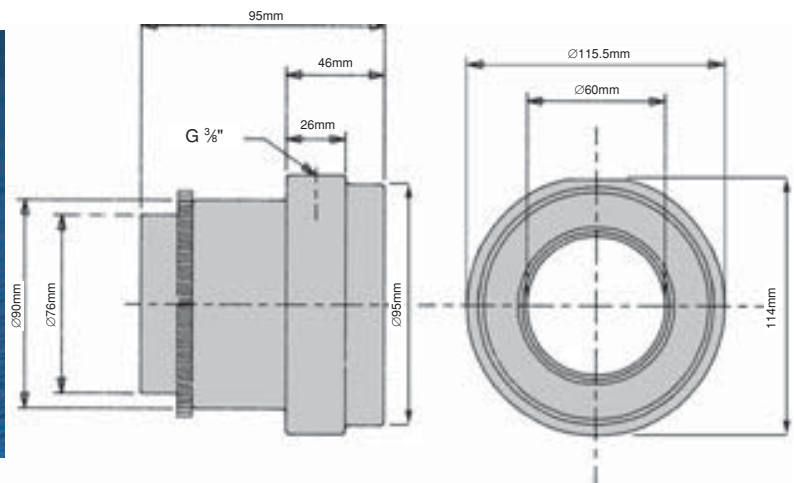
I

R

M

O

EINSTELLBARE AIRMOVER AUS ACETAL TYP AA 60A



Werkstoff: Acetal

Gewicht: 0,73 kg

Standardspalt: 0,05 mm

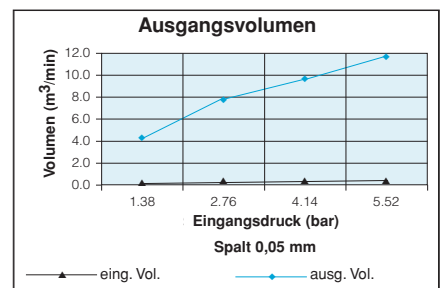
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 3/8"

Optional: 3/8" NPT
und 3/8" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.280 | 4.191 |
| 2.76 | 0.476 | 7.561 |
| 4.14 | 0.654 | 9.231 |
| 5.52 | 0.841 | 11.327 |



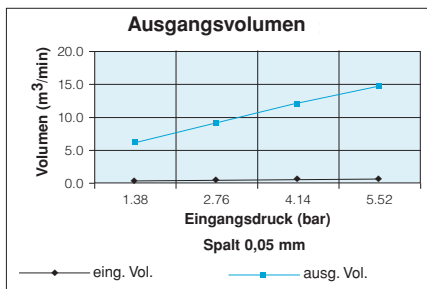
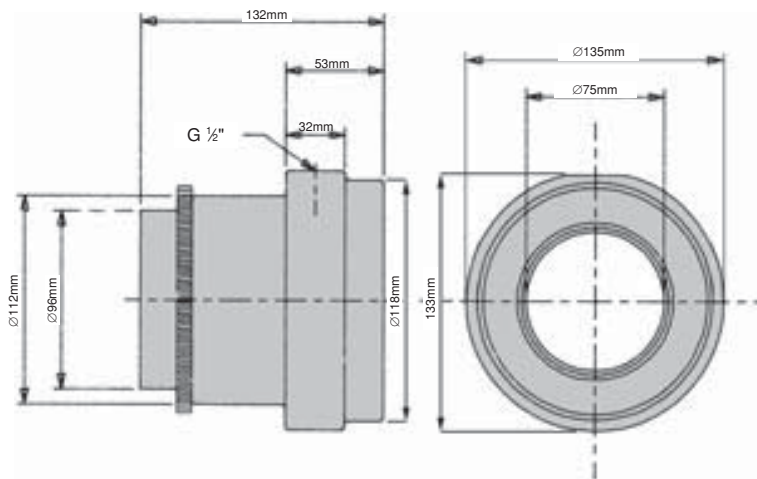
V

E

R

S

EINSTELLBARE AIRMOVER AUS ACETAL TYP AA 75A



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.425 | 6.230 |
| 2.76 | 0.651 | 9.203 |
| 4.14 | 0.906 | 12.035 |
| 5.52 | 1.133 | 14.866 |

Werkstoff: Acetal

Gewicht: 0,82 kg

Standardspalt: einstellbar

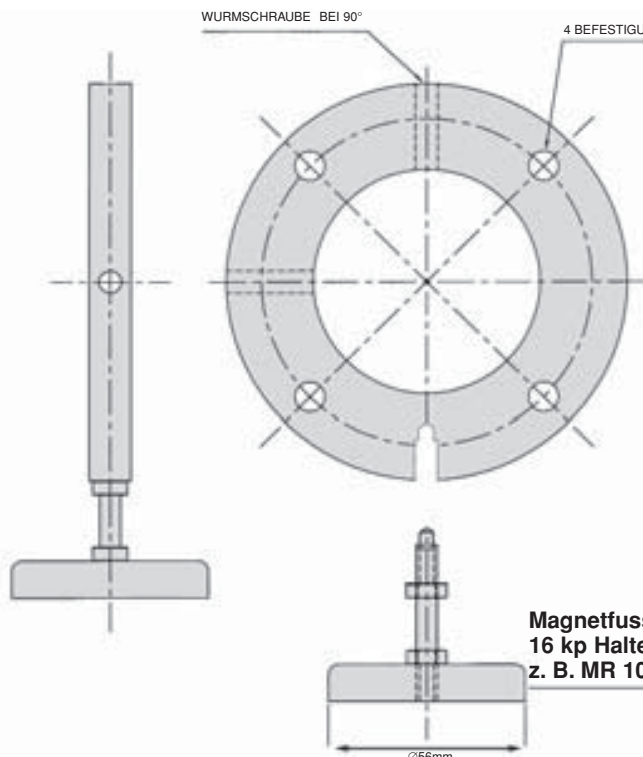
DBA bei: 5,5 bar = 81

Distanzscheiben: werden nicht benötigt

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT
und 1/2" NPTF

BEFESTIGUNGSFLANSCH UND MAGNETHALTERUNGEN FÜR AIRMOVER



ZUSÄTZLICHE BEFESTIGUNGSFLANSCH

| ART. NR. | LOCH Ø | TEILKREIS Ø |
|-----------|--------|-------------|
| MR 10 SS | 6.5 | 54 |
| MR 20 SS | 6.5 | 65 |
| MR 35 SS | 8.5 | 90 |
| MR 40 SS | 8.5 | 94 |
| MR 60 SS | 8.5 | 135 |
| MR 75 SS | 8.5 | 155 |
| MR 125 SS | 10.5 | 225 |
| MR CG4 SS | 6.5 | 65 |

A
I
R
M
O
V
E
R
S

A

I

R

M

O

V

E

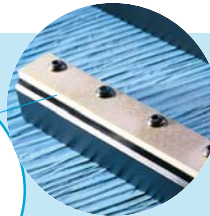
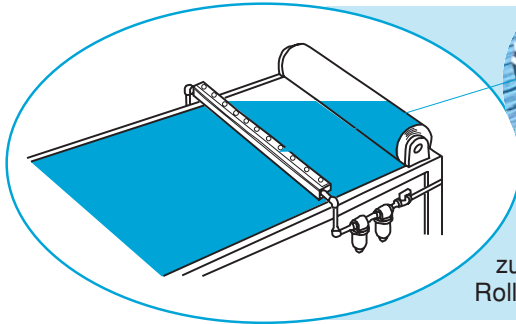
R

S

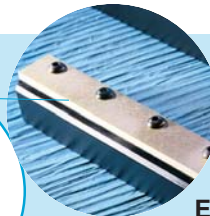
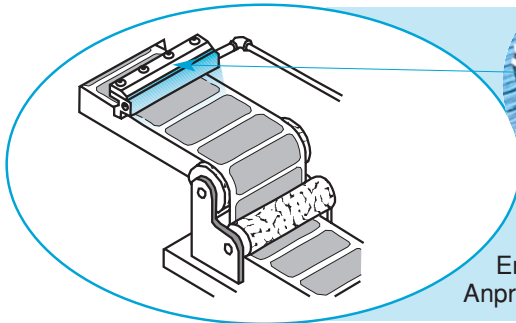
Der Brauer Strip Airmover produziert einen Luftvorhang in der gesamten Länge seiner Abmessung. Er funktioniert nach dem Coanda-Effekt genau wie der normale Airmover. Keine beweglichen Teile, Druckluft aus einem Kompressor fließt in eine lineare Kammer und wird durch einen linearen Spalt gepresst, 90° abgelenkt und beschleunigt. Es entsteht ein Vakuum, was dazu führt, dass die dahinter liegende Luft angesogen wird.

Oft werden Rohre mit Bohrungen versehen, um Druckluft über eine Fläche auszubreiten. Mit dem Strip Airmover lässt sich der gleiche Effekt erzielen, jedoch mit einer drastischen Senkung der Betriebskosten durch Einsparung von bis zu 70% des Luftverbrauchs. Ebenfalls wird die Geräusentwicklung gesenkt.

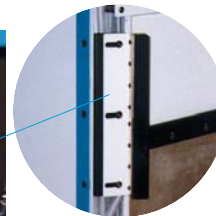
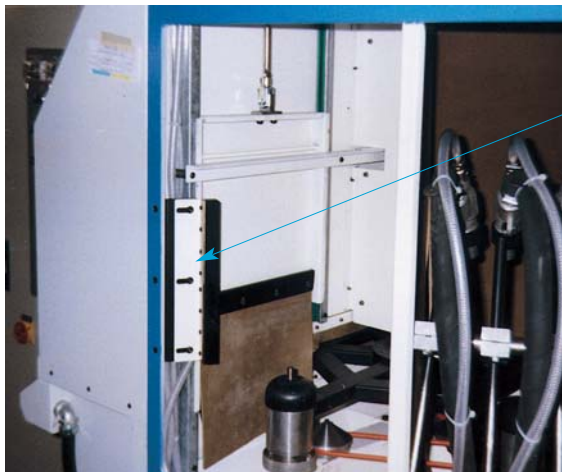
Strip Airmover gibt es in Standardlängen, jedoch auch in jeder Länge nach Ihren Wünschen. Ebenfalls sind sie lieferbar in rostfreiem Stahl.

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN VON STRIP AIRMOVERN**Textilindustrie**

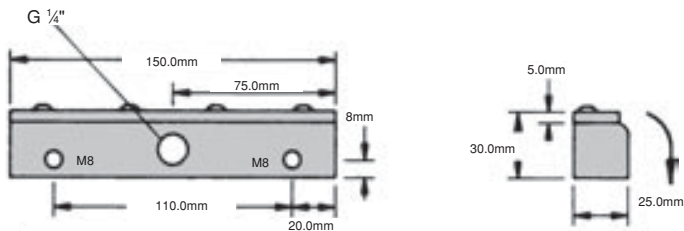
Der Strip Airmover vom Typ SE 600 ist ideal zum Reinigen und Trocknen von Textilien auf Rollen.

**Etikettendruck**

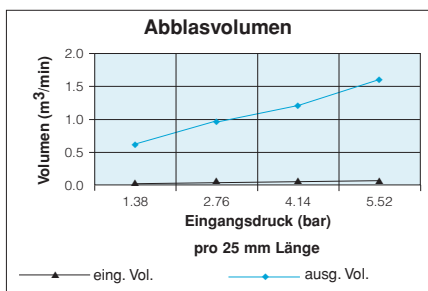
Ein Strip Airmover Typ SE 150 trocknet die Druckfarbe, hält die Etikette an den Enden auf der Trägerfolie bis zum endgültigen Anpressen auf der Folie.

**Schutz vor Verschmutzung**

Ein Strip Airmover Typ SE 300 verhindert das Eindringen von Sand und Staub in den Elektroschrank einer Sandstrahlanlage.



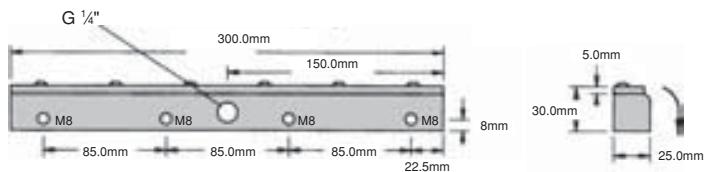
AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTICH IN
ROSTFREIEM STAHL



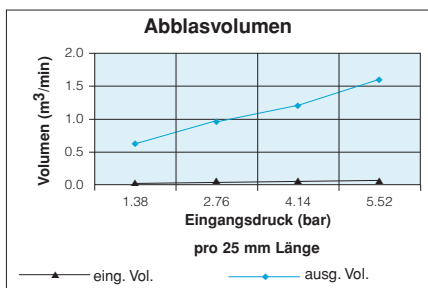
| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt
Gewicht: 0,3 kg
Standardspalt: 0,05–0,1 mm
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: keine
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF



AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTICH IN
ROSTFREIEM STAHL



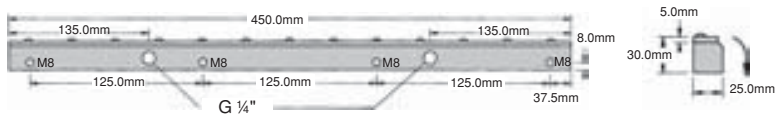
| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt
Gewicht: 0,7 kg
Standardspalt: 0,05–0,1 mm
DBA bei: 5,5 bar = 80
Distanzscheiben: keine
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF

A
/
R
M
O
V
E
R
S

A



AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTICH IN
ROSTFREIEM STAHL

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt

Gewicht: 1,0 kg

Standardspalt: 0,05–0,1 mm

DBA bei: 5,5 bar = 80

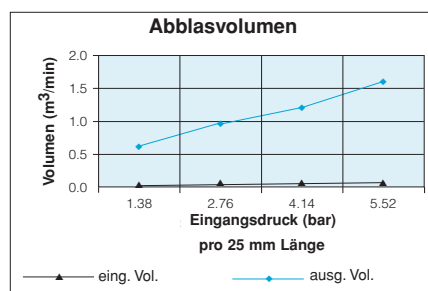
Distanzscheiben: keine

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge

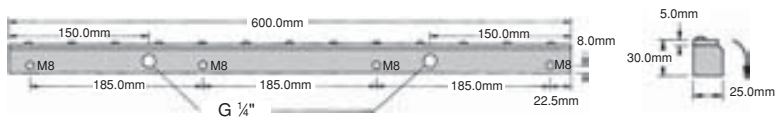


R

M

O

STRIP AIRMOVER SE 600



AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTICH IN
ROSTFREIEM STAHL

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt

Gewicht: 1,35 kg

Standardspalt: 0,05–0,1 mm

DBA bei: 5,5 bar = 80

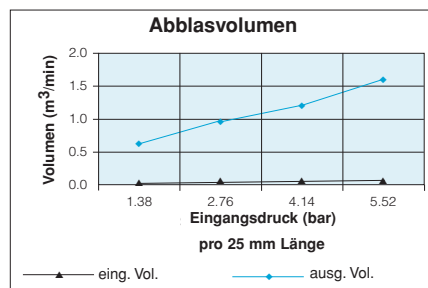
Distanzscheiben: keine

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge



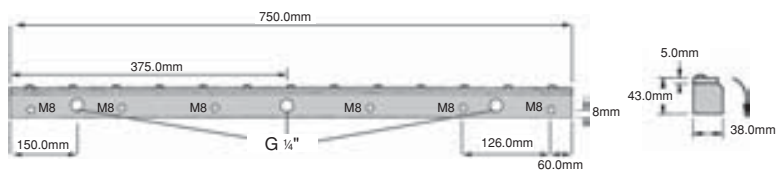
V

E

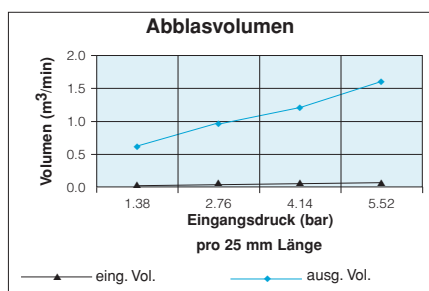
R

S

STRIP AIRMOVER SE 750



AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTlich IN
ROSTFREIEM STAHL



| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt

Gewicht: 1,7 kg

Standardspalt: 0,05–0,1 mm

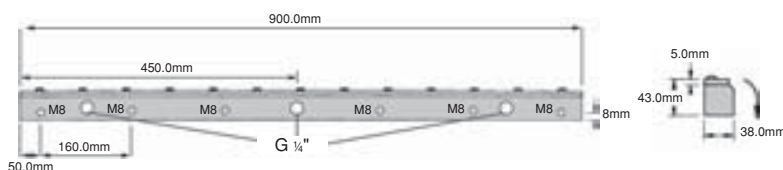
DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: keine

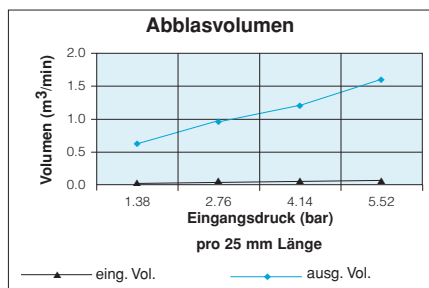
Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

STRIP AIRMOVER SE 900



AUF BESTELLUNG AUCH ERHÄLTlich IN
ROSTFREIEM STAHL



| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 0.034 | 0.651 |
| 2.76 | 0.054 | 0.963 |
| 4.14 | 0.074 | 1.218 |
| 5.52 | 0.093 | 1.642 |

pro 25 mm Länge

Werkstoff: Alu, Stahl verzinkt

Gewicht: 2,0 kg

Standardspalt: 0,05–0,1 mm

DBA bei: 5,5 bar = 80

Distanzscheiben: keine

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

A
I
R
M
O
V
E
R
S

A

I

R

M

O

V

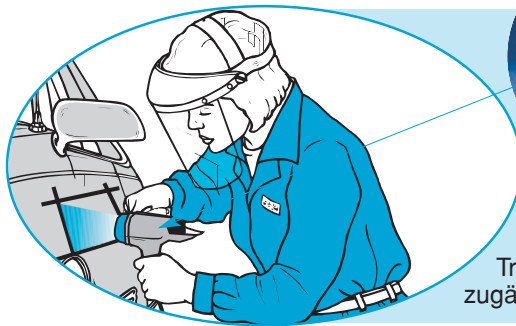
E

R

S

Im Programm von Brauer sind zwei Arten von Blaspistolen mit einem leicht zu bedienenden Abzugsschalter. Die aus Aluminium bestehenden Blaspistolen werden in vielen Industriebranchen eingesetzt und eignen sich insbesondere zum Trocknen von wasserlöslichen Farben wie zum Beispiel in Karosseriebetrieben. Die Blaspistolen weisen ein niedriges Gewicht auf und sind leicht zu bedienen. Unsere besonders leichten Blas/Saugpistolen aus Nylon sind sowohl geeignet zum Blasen als auch – reversierbar – zum Ansaugen von Flüssigkeiten, Spänen, Granulaten und sonstigen leichten Teilen. Eine Reihe von Zubehör wie Staubsack, Verlängerungsrohr, runde Bürste, lange Bürste und schmales Ovalrohr sind erhältlich.

Eine spezielle Ausführung zum Reinigen von langen oder tiefen Bohrungen ergänzt das Programm. Die Wirkungsweise ist, dass ein Schlauch mit kleiner Nennweite in die zu reinigende Bohrung eingeführt wird. Beim Betätigen der Tiefloch-Blas/Saugpistole wird das Loch ausgeblasen und gleichzeitig werden die aufgewirbelten Späne oder sonstigen Rückstände abgesogen. Ein grosser Vorteil dabei ist, dass aufgewirbelte Späne und gleichzeitiges Absaugen verhindern, dass Späne in benachbarte Bohrungen eindringen.

EINIGE TYPISCHEN ANWENDUNGEN VON BLASPISTOLEN**Karosseriearbeiten**

Die Blaspistole Typ AG 32 ist ideal zum Trocknen kleiner Flächen und für schwer zugängliche Stellen.

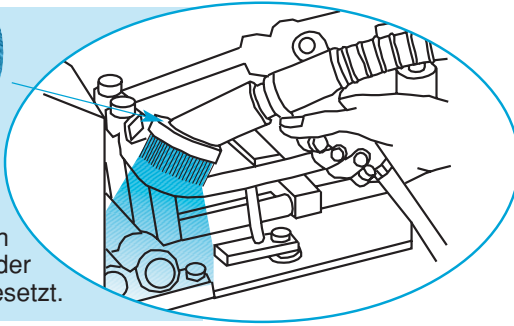
**Trocknen von Farben**

Die Blaspistole AG 32LC beim Trocknen von wasserlöslichen Farben. Im Beispiel der Benzintank eines Motorrades.



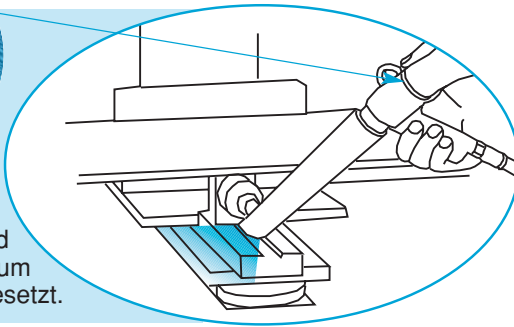
Druckmaschinen

Bei Druckmaschinen wird die reversierbare Blas/Saugpistole zum Absaugen von Papierstaub und zum Trocknen der Druckfarben eingesetzt.



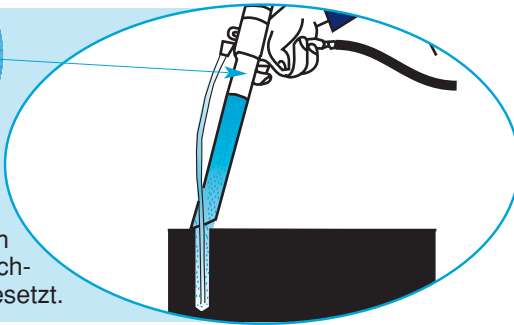
Metallverarbeitung

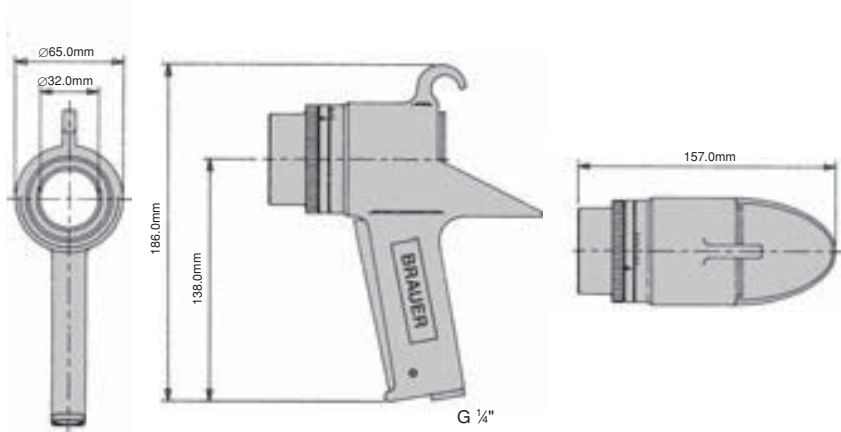
Die reversierbare Blas/Saugpistole wird zum Absaugen von Spänen und zum Kühlen von Werkstücken eingesetzt.



Tiefloch-Blas/Saugpistole

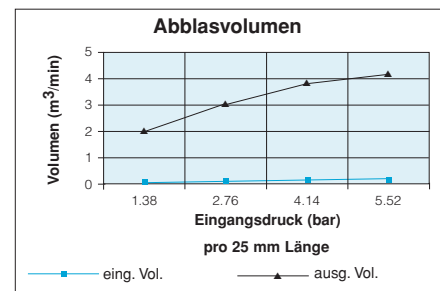
Zum Reinigen und Absaugen von Spänen in langen Bohrungen wird die Tiefloch-Blas/Saugpistole eingesetzt.



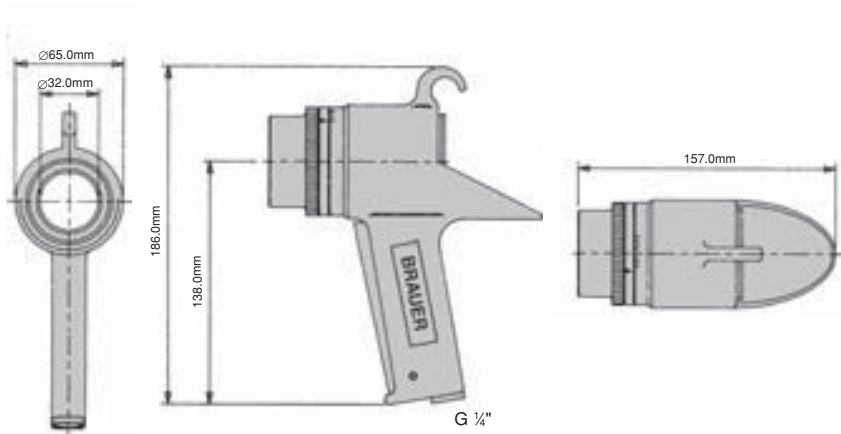


Werkstoff: Aluminium
Gewicht: 0,54 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 78
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.122 | 1.931 |
| 2.76 | 0.218 | 2.939 |
| 4.14 | 0.311 | 3.695 |
| 5.52 | 0.405 | 4.199 |

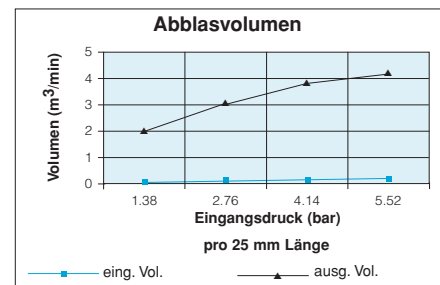


BLASPISTOLE TYP AG 32LC

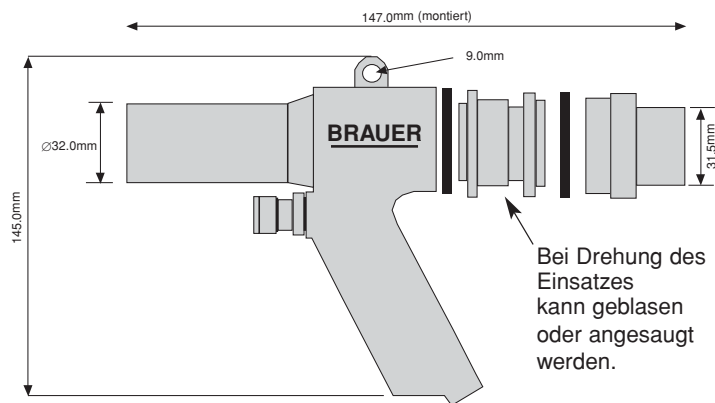


Werkstoff: Aluminium
Gewicht: 0,54 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 78
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF

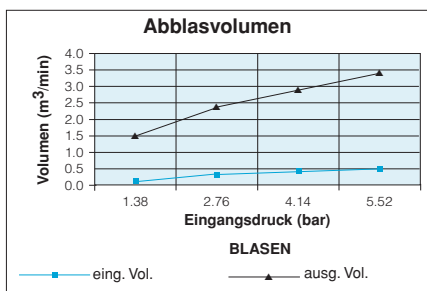
| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.122 | 1.931 |
| 2.76 | 0.218 | 2.939 |
| 4.14 | 0.311 | 3.695 |
| 5.52 | 0.405 | 4.199 |



BLAS/SAUGPISTOLE TYP CG 22

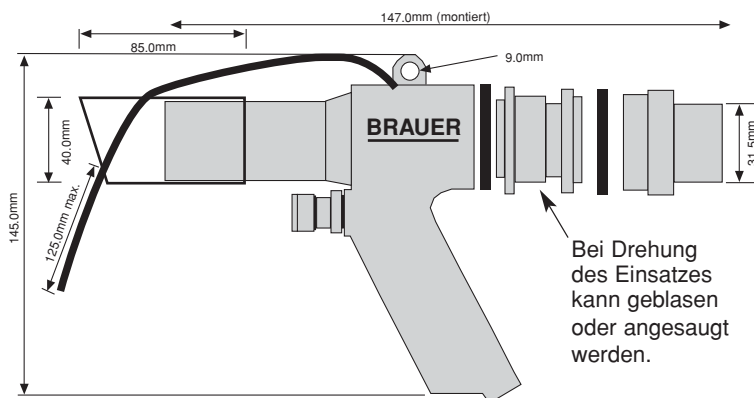


Werkstoff: Nylon
Gewicht: 0,15 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 79
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF

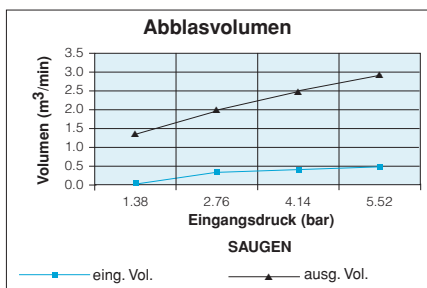


| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 0.181 | 1.512 |
| 2.76 | 0.295 | 2.352 |
| 4.14 | 0.396 | 2.856 |
| 5.52 | 0.513 | 3.360 |

TIEFLOCH-BLAS/SAUGPISTOLE TYP CG 22DH



Werkstoff: Nylon
Gewicht: 0,2 kg
Standardspalt: einstellbar
DBA bei: 5,5 bar = 79
Anschlussgewinde: G 1/4"
Optional: 1/4" NPT
 und 1/4" NPTF



| Bar | eing. Vol. m³/min | ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|-------------------|
| 1.38 | 0.185 | 1.344 |
| 2.76 | 0.304 | 2.016 |
| 4.14 | 0.421 | 2.520 |
| 5.52 | 0.531 | 2.940 |

ZUBEHÖR FÜR BLAS/SAUGPISTOLEN

Eine grosse Anzahl von Zubehör, Staubsäcke, Verlängerungsrohre, Bürsten und schmale Ovalrohre, sind für die Blas/Saugpistolen erhältlich.



| BEST. NR. | BEZEICHNUNG |
|-----------|------------------------|
| DB22-1 | STAUBSACK |
| RB22-6 | RUNDE BÜRSTE* |
| ET22-3 | VERLÄNGERUNGSROHR |
| CN22-5 | SCHMALES RECHTECKROHR* |
| FN22-2 | FLACHBÜRSTE* |
| CH224 | VERLÄNGERUNGSROHR* |

* kann mit Blas/Saugpistole oder mit Fasspumpe verwendet werden.

ZUBEHÖR FÜR FASSPUMPE

Eine grosse Anzahl von Zubehör, Staubsäcke, Verlängerungsrohre, Bürsten und Schnellkupplungen, sind für die Fasspumpen erhältlich.



| BEST. NR. | BEZEICHNUNG |
|-----------|---------------------|
| DP175-4 | SCHLAUCH |
| DP175-5 | VERLÄNGERUNGSROHR |
| DP175-2 | 90° SCHNELLKUPPLUNG |

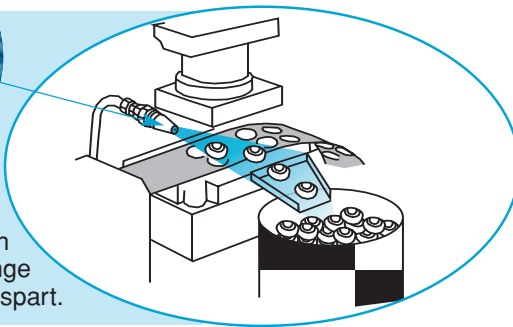
Für gebräuchliche Blaspistolen hat Brauer den Airmiser-Blaspistolenaufsatz entwickelt. Jede Blaspistole mit einem G1/8" Gewinde kann mit diesem Druckluft sparenden Aufsatz versehen werden. Ein hoher Eingangsdruck wird mit Hilfe des Coanda-Effektes in eine grosse Menge Luft niederen Drucks umgewandelt werden. Der immer wieder zu schweren Augenverletzungen führende Luftstrahl entfällt, und trotzdem wird der Reinigungseffekt erzielt.

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN DES AIRMISERS



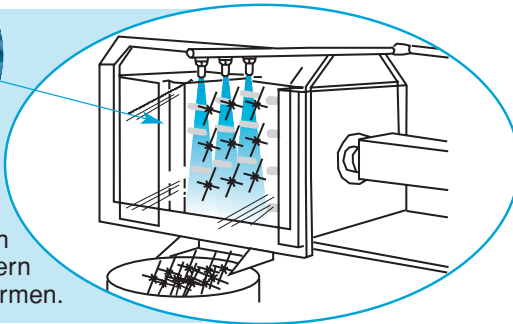
Stanzen

Durch richtige Anordnung dieses Airmisers können Stanzteile direkt in einen Behälter geblasen werden. Gegenüber herkömmlichen Methoden wird eine grosse Menge Druckluft eingespart.



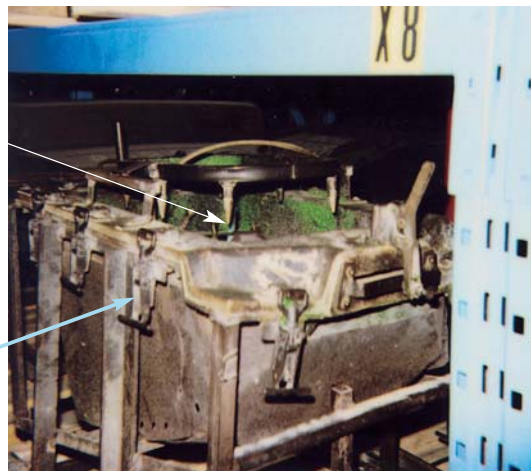
Spritzgusserstellung

Durch die kleinen Abmessungen des Airmisers mit einer Ein/Aus-Steuerung ist der Einsatz bei Spritzgussmaschinen ideal zum Kühlen der Teile und Säubern der Spritzgussformen.



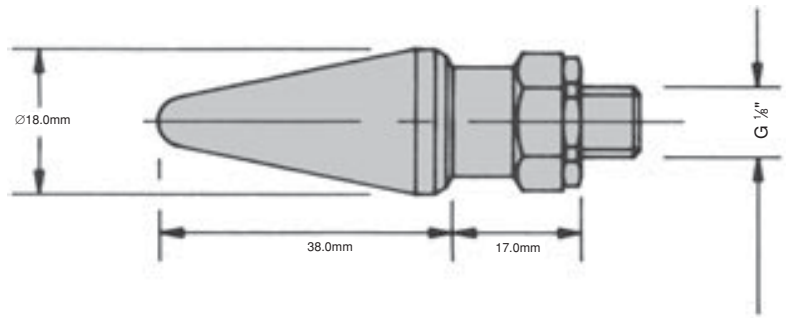
Kunststoffspritzmaschine

Dieser Airmover wird eingesetzt zum Kühlen von heissen Stellen in einer Spritzgussform.



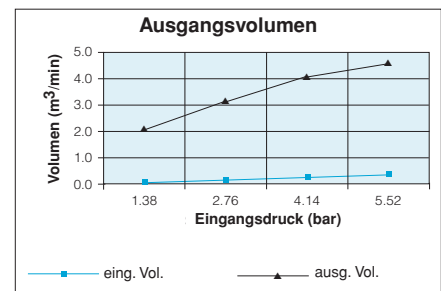
FÜR BRAUER SCHNELLSPANNZANGEN KONSULTIEREN SIE DEN SPEZIAL-KATALOG „SCHNELLSPANNZANGEN“

A
I
R
M
O
V
E
R
S



Werkstoff: Aluminium
Gewicht: 0,025 kg
Standardspalt: 0,15 mm
DBA bei 5,5 bar = 83
Gewinde: G 1/8"

| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1.38 | 0.125 | 2.265 |
| 2.76 | 0.212 | 3.256 |
| 4.14 | 0.300 | 4.106 |
| 5.52 | 0.391 | 4.672 |



Eine Entwicklung von Brauer sind Hilfsmittel für den Werksunterhalt wie beispielsweise Fasspumpen. Diese sind einsetzbar für Spanentsorgung – Stahl- oder Kunststoffspäne – oder für Chemikalien.

Die Brauer Fasspumpen sind einsetzbar zum Entsorgen von nassen Spänen oder Flüssigkeiten. Das System arbeitet mit handelsüblichen Stahlfässern mit den zwei Anschlüssen im Fassdeckel. Eine Brauer Fasspumpe kann innerhalb von 65 Sekunden 125 Liter Kühlflüssigkeit abpumpen. Eine Anzahl von Zubehör erleichtert das Absaugen von Flüssigkeiten wie auch von kleineren Teilen (Späne, Granulate) unter schwierigsten Verhältnissen (Zubehör siehe Seite 28).

Die Brauer Fasspumpe CG 22 wird eingesetzt für den horizontalen wie vertikalen Transport mit Röhren über längere Distanzen.

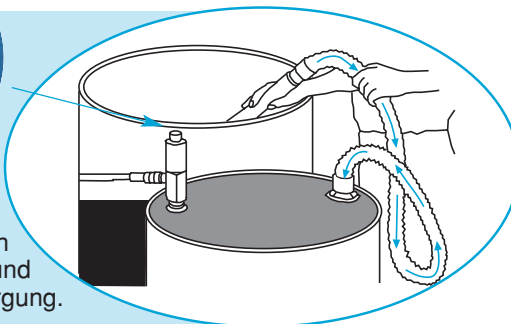
Die Fasspumpen können hintereinander angeordnet werden, um den Leistungsgrad zu erhöhen.

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN VON FASSPUMPEN



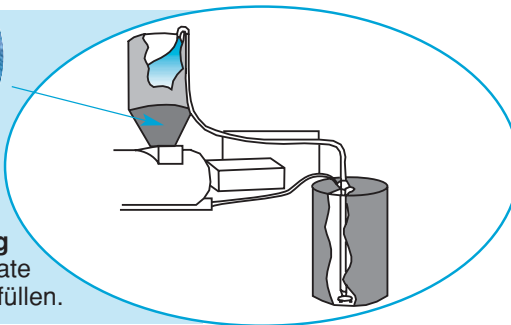
Metallbearbeitung

Die Fasspumpe wird eingesetzt, um Schlämme, Kühlöl oder nasse Späne in Behälter zu saugen für eine rasche und einfache Entsorgung.



Kunststoffverarbeitung

Die Fasspumpe wird eingesetzt, um Granulate auf einfache Weise umzufüllen.



Entsorgen von Spänen

Die Fasspumpe wird eingesetzt, um Drehspäne in Behälter abzusaugen.



A
/
R
M
O
V
E
R
S

A



Werkstoff: Pumpe rostfr. Stahl
Verbinder: Nylon

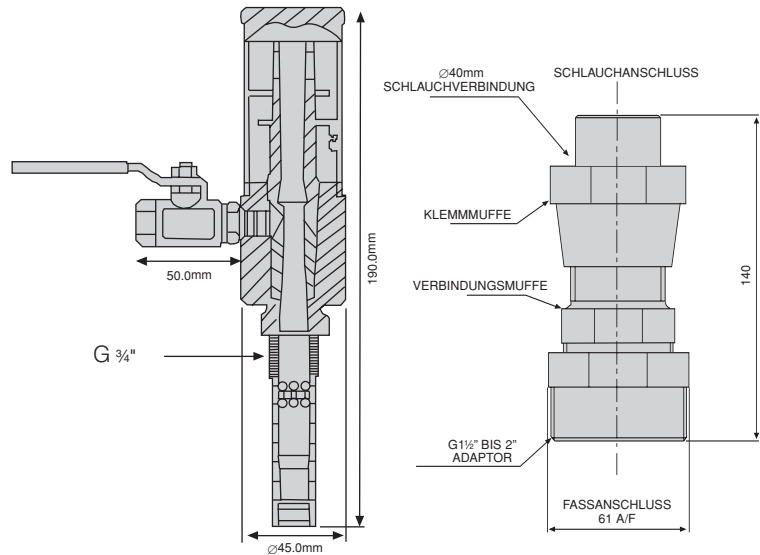
Gewicht: 1,6 kg

Standardspalt: einstellbar

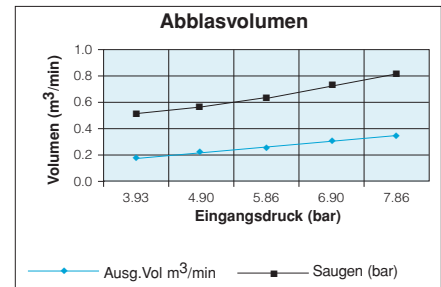
DBA bei: 5,5 bar = 92

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 3.93 | 0.170 | 0.476 |
| 4.90 | 0.212 | 0.559 |
| 5.86 | 0.255 | 0.641 |
| 6.90 | 0.297 | 0.724 |
| 7.86 | 0.340 | 0.807 |



I

R

M

O

FASSPUMPE TYP CGP 22



Werkstoff: Nylon

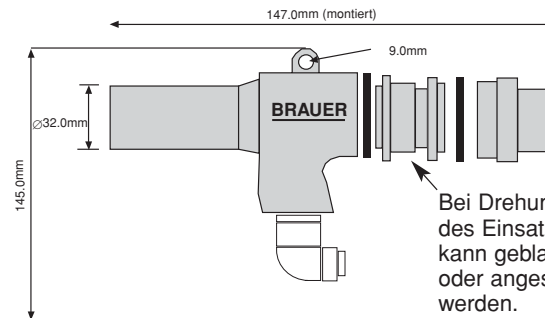
Gewicht: 0,12 kg

Standardspalt: einstellbar

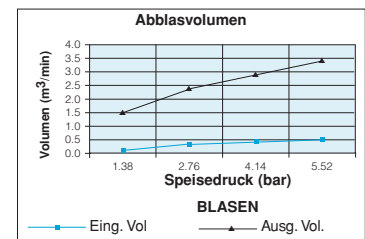
DBA bei: 5,5 bar = 79

Anschlussgewinde: G 1/4"

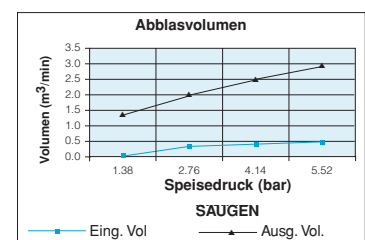
Optional: 1/4" NPT



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.181 | 1.512 |
| 2.76 | 0.295 | 2.352 |
| 4.14 | 0.396 | 2.856 |
| 5.52 | 0.513 | 3.360 |



| Bar | eing. Vol. m ³ /min | ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1.38 | 0.185 | 1.344 |
| 2.76 | 0.304 | 2.016 |
| 4.14 | 0.421 | 2.520 |
| 5.52 | 0.531 | 2.940 |



V

E

R

S

Ein Vortex-Rohr verwandelt normale Druckluft in zwei getrennte Luftströme, zum einen in einen sehr kalten, zum anderen in einen heißen Luftstrom.

Die von Brauer hergestellten Vortex-Rohre werden vollständig aus rostfreiem Stahl hergestellt. Dadurch wird eine lange Lebensdauer erzielt. Es werden keine Werkzeuge zur Regulierung der Temperatur benötigt. Mit einem einfacher Drehknopf am Ende des Gerätes kann die Temperatur eingestellt werden.

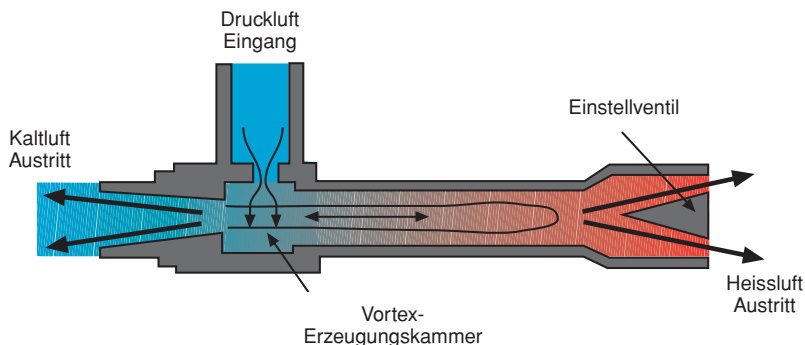
Mit dem Brauer Vortex-Rohr werden folgende Parameter erreicht:

- Temperaturen von minus 38 °C unter bis plus 39 °C über Eingangstemperatur.
- Durchflussmengen bis 51 m³/h (860 l/min)
- Kühlleistung bis zu 360 kcal/h

Anwendungen beinhalten auch das Kühlen von elektronischen Bauteilen.

VORTEX-ROHRE UND WIE SIE ARBEITEN

Druckluft bis zu 6,9 bar wird in zwei Ströme mit tieferem Druck in der Vortex-Kammer umgewandelt. Der Aufbau dieser Kammer bewirkt, dass durch Verwirbelung der Luftströme eine Separierung in einen kalten und einen heißen Luftstrom erfolgt. Der Kaltluftstrom kann typischerweise bis zu 38 °C unter der eingangsseitigen Drucklufteinspeisung liegen, wogegen der Warmluftstrom bis zu 39 °C über der Einspeisung erreicht.



A

I

R

M

O

V

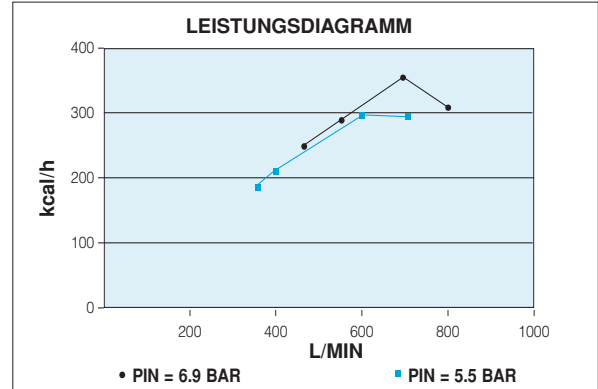
E

R

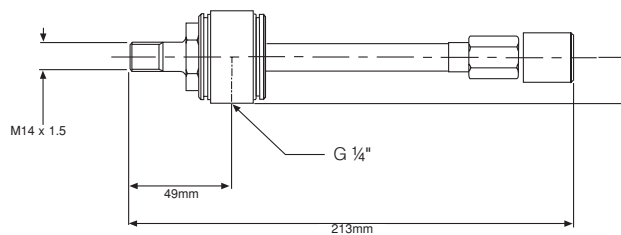
S

Die untenstehenden Tabellen mit den aufgeführten Leistungsdaten geben eine Übersicht über die zu erzielenden Temperaturen des Warm- oder Kaltluftaustrittes eines Vortex-Rohres bei einem entsprechenden Eingangsdruck. Bei gleichbleibender Temperatur im Speisedruck hält das Vortex-Rohr die Austrittstemperatur relativ genau mit einer Abweichung von $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$.

| Unit / Generator | Speisedruck Bar | Luftverbrauch l/min | Thermische Leistung kcal/min | Temperatur Diff. $^{\circ}\text{C}$ |
|------------------|-----------------|---------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| #2 | 6.9 | 439 | 255 | 38 |
| #4 | 6.9 | 499 | 283 | 34 |
| #6 | 6.9 | 678 | 360 | 25 |
| #8 | 6.9 | 857 | 318 | 16.4 |
| #2 | 5.5 | 336 | 180 | 36 |
| #4 | 5.5 | 392 | 217 | 33 |
| #6 | 5.5 | 555 | 298 | 25 |
| #8 | 5.5 | 698 | 285 | 16 |



VORTEX-ROHR TYP CG 4AX



- Werkstoff:** rostfreier Stahl
- Gewicht:** 1,5 kg
- Standardspalt:** einstellbar
- DBA bei:** 5,5 bar = 80
- Anschlussgewinde:** $\frac{1}{4}$ "
- Optional:** $\frac{1}{4}$ " NPT
und $\frac{1}{4}$ " NPTF

A
/
R
M
O
V
E
R
S

Es mag erstaunen, das Ihre normale Werstattdruckluft zwei in der Temperatur völlig verschiedene Luftströme produzieren kann, wenn diese durch eine Brauer Kaltluftpistole, basierend auf dem Vortex-Rohr, geleitet werden.

- Ein Luftstrom ist 38 °C unter der Temperatur der zugeführten Druckluft.
- Ein Luftstrom ist 39 °C über der Temperatur der zugeführten Druckluft.

Beide Temperaturen werden mit dem einen Gerät erzielt.

Der Einsatz dieses Gerätes erfolgt beispielsweise zum Kühlen

- von Werkzeugen bei spanabhebender Bearbeitung, Metallen oder Kunststoffen,
- von elektronischen Komponenten.

Und besonders erwähnenswert ist, dass keine elektrische Energie zugeführt werden muss, lediglich Druckluft wird gebraucht. Damit ist der Einsatz einfach und auch in explosionsgefährdeter Umgebung möglich.

Die Brauer Kaltluftpistole hat einen eingebauten Drehknopf zur Regulierung der Temperatur.

A

I

R

M

O

V

E

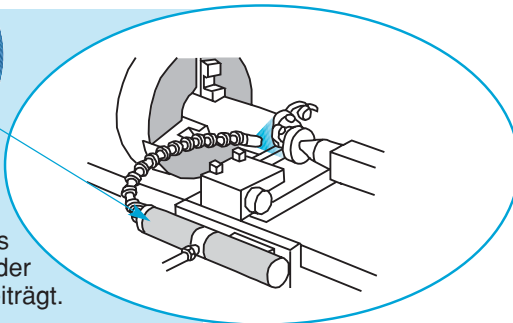
R

S

EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN DER KALTLUFTPISTOLE

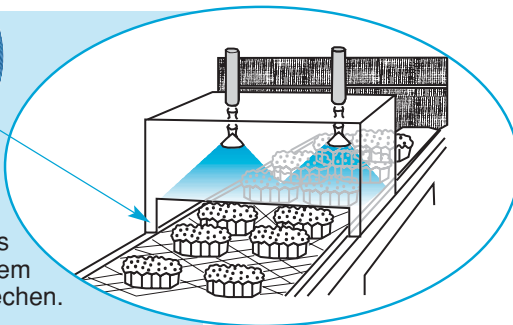
Metall- und Kunststoffverarbeitung

Eine Kaltluftpistole verbessert den Finish beim spanabhebenden Bearbeiten von Kunststoffen, indem das Schneidwerkzeug gekühlt wird. Dadurch wird ein „Schmieren“ verhindert, was wesentlich zur Erhöhung der Produktivität beiträgt.

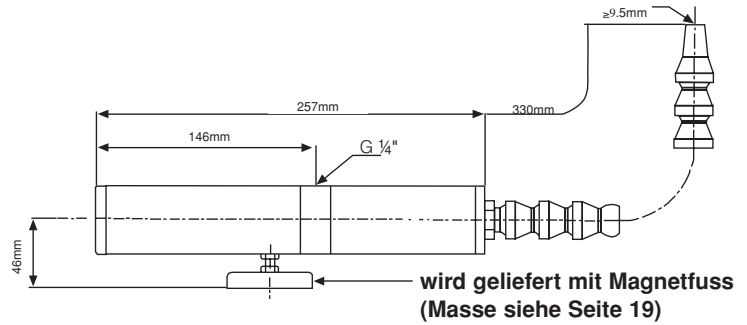


Lebensmittelproduktion

Die eingesetzte Kaltluftpistole dient zum Kühlen von Backwaren. Dadurch können aufwendige Kühlstrassen vermieden werden. Die Qualität der zugeführten Druckluft muss dabei selbstverständlich dem Anwendungsfall entsprechen.



KALTLUFTPISTOLE TYP CG 4



Werkstoff: rostfreier Stahl

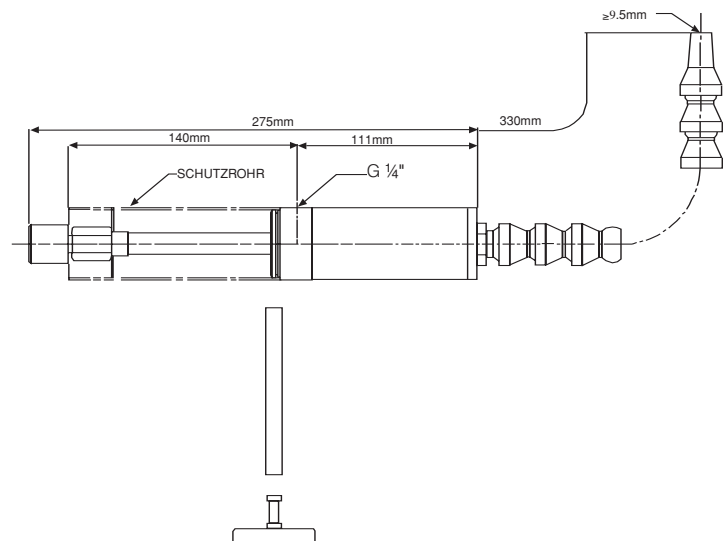
Gewicht: 1,7 kg

DBA bei: 5,5 bar = 80

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

KALTLUFTPISTOLE TYP CG 4A EINSTELLBAR



Montageflansch und Magnetfuss siehe
Seite 19 (optional)

Werkstoff: rostfreier Stahl

Gewicht: 1,7 kg

DBA bei: 5,5 bar = 80

Anschlussgewinde: G 1/4"

Optional: 1/4" NPT
und 1/4" NPTF

ABSAUGVENTILATOREN FÜR GROSSE VOLUMENSTRÖME

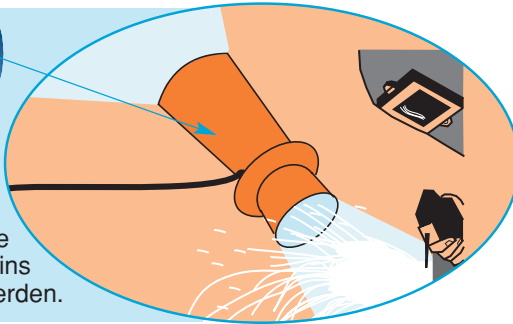
BRAUER[®]

Bei manchen Anwendungen müssen grosse Volumina in möglichst kurzer Zeit abgesogen respektive entlüftet werden, wie zum Beispiel Frachträume in Schiffen. Brauer baut für diese Anwendungen einen leichtgewichtigen, aus glasfaserverstärktem Kunststoff hergestellten Airmover/Ventilator in verschiedenen Abmessungen. Diese Ventilatoren (ohne bewegliche Teile) sind resistent gegen Salzwasser, chemische Stoffe und allgemeine Korrosion. Ventilatoren aus antistatischem Material sind ebenfalls erhältlich.

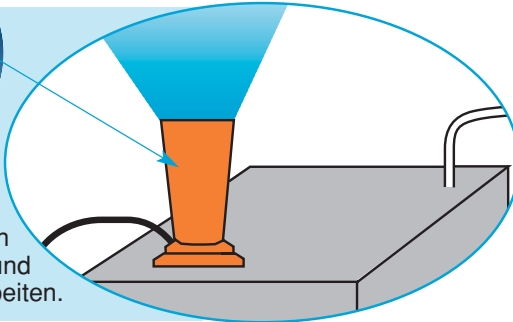
EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGSFÄLLE VON VENTILATOREN



Entfernen von Gasen und Dämpfen
Ein Ventilator Typ EV 4 entfernt Gas und Rauch direkt über der Schweissanlage. Die Gase können über ein Rohr ins Freie geführt werden.



Entlüften von Behältern
Ein Ventilator Typ EV 4 entlüftet einen Grossbehälter vor der Innenrauminspektion und vor Wartungsarbeiten.

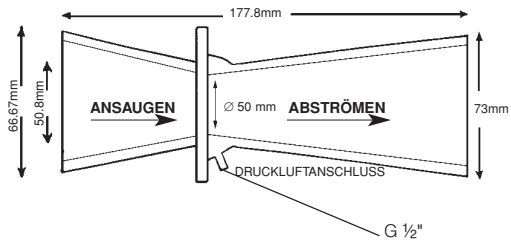


Ein Ventilator Typ EV 8 dient der Entlüftung des Frachtraumes eines Schiffes vor der Reinigung und Neubeladung.



A
I
R
M
O
V
E
R
S

A



Werkstoff: GVK

Gewicht: 0,43 kg

DBA bei: 5,5 bar = 90

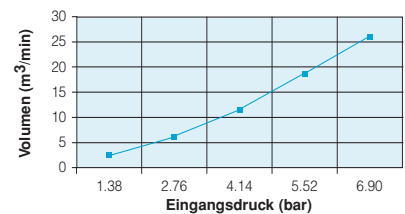
Rohr \varnothing : 2 1/2"

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT

| Bar | Ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|
| 1.38 | 2.832 |
| 2.76 | 6.796 |
| 4.14 | 11.893 |
| 5.52 | 18.406 |
| 6.90 | 26.051 |

Abströmvolumen v/s Eingangsvolumen



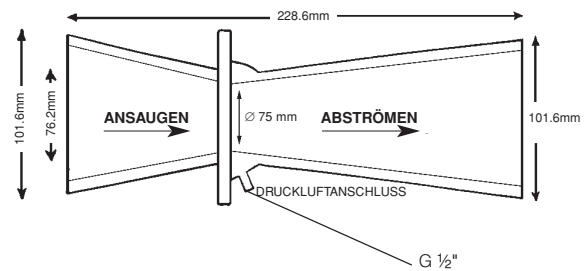
I

R

M

O

VENTILATOR TYP EV 3



Werkstoff: GVK

Gewicht: 0,71 kg

DBA bei: 5,5 bar = 88

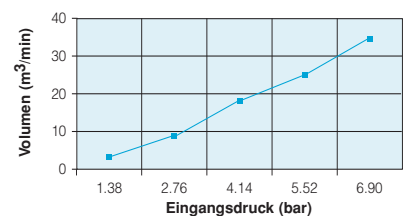
Rohr \varnothing : 4"

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT

| Bar | Ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|
| 1.38 | 3.681 |
| 2.76 | 8.495 |
| 4.14 | 16.707 |
| 5.52 | 25.485 |
| 6.90 | 33.980 |

Abströmvolumen v/s Eingangsvolumen



V

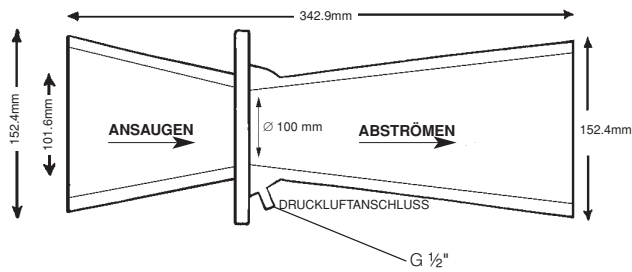
E

R

S

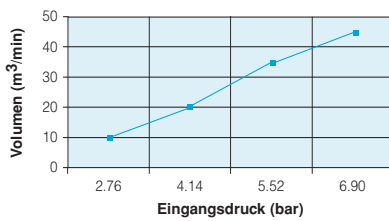
VENTILATOR TYP EV 4

BRAUER[®]



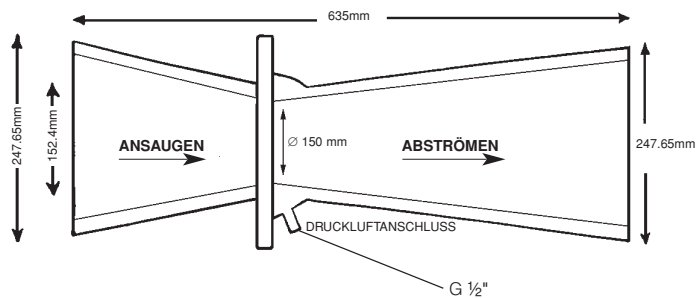
Werkstoff: GVK
Gewicht: 1,5 kg
DBA bei: 5,5 bar = 85
Rohr Ø: 6"
Anschlussgewinde: G 1/2"
Optional: 1/2" NPT

Abströmvolumen v/s Eingangsvolumen



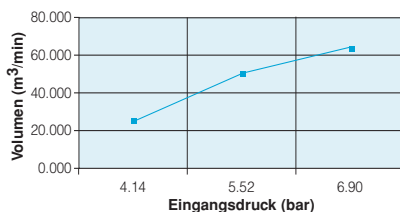
| Bar | Ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|
| 2.76 | 10.194 |
| 4.14 | 20.388 |
| 5.52 | 35.396 |
| 6.90 | 45.307 |

VENTILATOR TYP EV 6



Werkstoff: GVK
Gewicht: 4,5 kg
DBA bei: 5,5 bar = 78
Rohr Ø: 10"
Anschlussgewinde: G 1/2"
Optional: 1/2" NPT

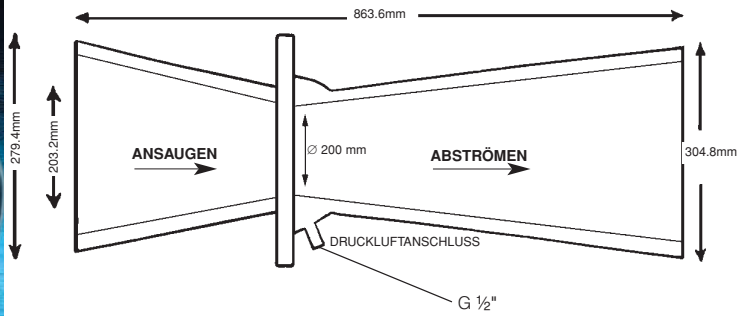
Abströmvolumen v/s Eingangsvolumen



| Bar | Ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|
| 4.14 | 27.751 |
| 5.52 | 50.970 |
| 6.90 | 65.129 |

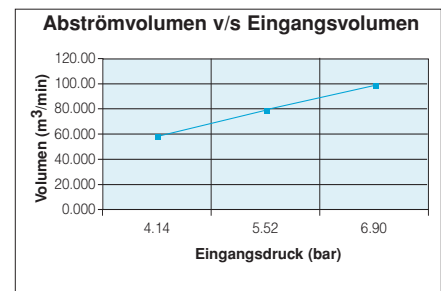
A
I
R
M
O
V
E
R
S

A



Werkstoff: GVK
Gewicht: 7 kg
DBA bei: 5,5 bar = 75
Rohr Ø: 12"
Anschlussgewinde: G 1/2"
Optional: 1/2" NPT

| Bar | Ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|
| 4.14 | 56.634 |
| 5.52 | 76.455 |
| 6.90 | 96.277 |

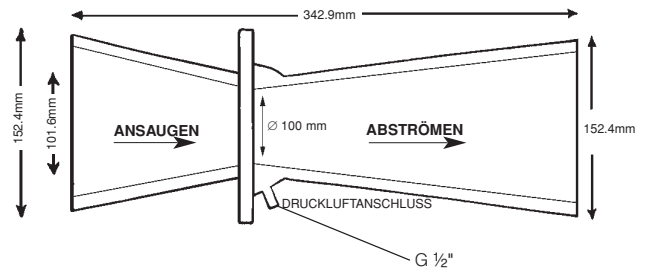


I

R

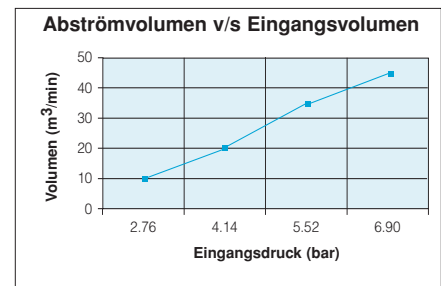
M

O



Werkstoff: GVK
Gewicht: 1,75 kg
DBA bei: 5,5 bar = 85
Rohr Ø: 6"
Anschlussgewinde: G 1/2"
Optional: 1/2" NPT

| Bar | Ausg. Vol. m ³ /min |
|------|--------------------------------|
| 2.76 | 10.194 |
| 4.14 | 20.388 |
| 5.52 | 35.396 |
| 6.90 | 45.307 |



V

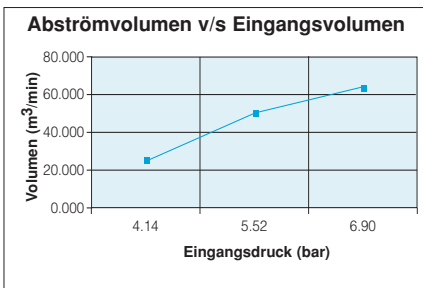
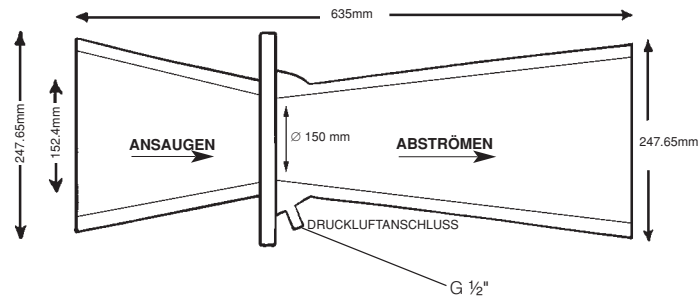
E

R

S

VENTILATOR TYP AEV 6 ANTISTATISCH

BRAUER[®]



| Bar | Ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|
| 4.14 | 27.751 |
| 5.52 | 50.970 |
| 6.90 | 65.129 |

Werkstoff: GVK

Gewicht: 5 kg

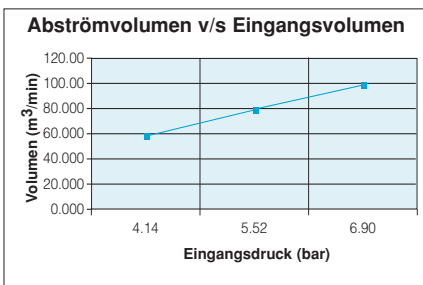
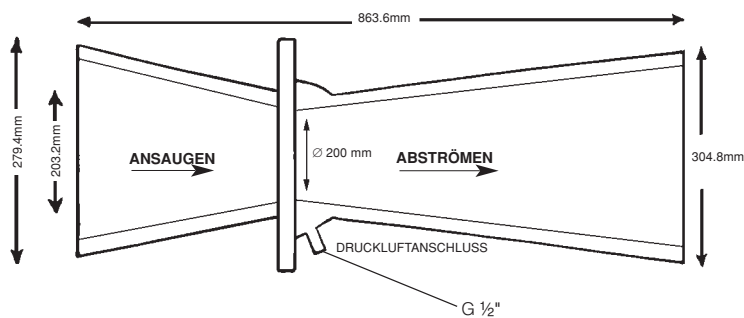
DBA bei 5,5 bar = 78

Rohr Ø: 10"

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT

VENTILATOR TYP AEV 8 ANTISTATISCH



| Bar | Ausg. Vol. m³/min |
|------|-------------------|
| 4.14 | 56.634 |
| 5.52 | 76.455 |
| 6.90 | 96.277 |

Werkstoff: GVK

Gewicht: 7,5 kg

DBA bei 5,5 bar = 75

Rohr Ø: 12"

Anschlussgewinde: G 1/2"

Optional: 1/2" NPT

A
I
R
M
O
V
E
R
S

WEITERE **BRAUER**® PRODUKTE

BRAUER®

SCHNELLSPANNZANGEN



BRAUER®

PNEUM. SPANNZANGEN



BRAUER®

HYDR. SPANNZANGEN



BRAUER®

INDUSTRIEPRESSEN



HMC

RÄDER UND ROLLEN



ROTO LIN

LINEAR-/DREHLAGER



EXACTA

PASSSTIFTE/LAGERBOLZE



EXACTA

STANZWERKZEUGE UND ZUBEHÖR



Für weitere Angaben konsultieren Sie:

BRAUER®

DAWSON ROAD, MOUNT FARM,
MILTON KEYNES, ENGLAND MK1 1JP
TEL: 00 44(0)1908-374022 FAX: 00 44(0)1908 641628
email: sales@brauer.co.uk web: www.brauer.co.uk

Gebietsvertreter: